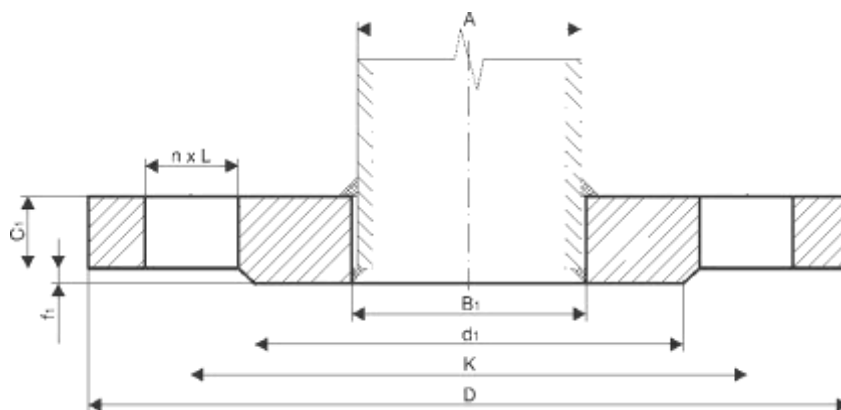


S.C. Baza Tehnica Alfa S.R.L.



Flansa plata pentru sudare – tip 01 EN 1092-1: 2001	3
Flansa trecatoare tip 02 cu inele plate pentru sudare tip 32 EN 1092-1:2001	6
Flansa cu gat pentru sudare tip 11 EN 1092-1:2001	8
Flansa oarba tip 05 EN 1092-1:2001	11
Suprafete de etansare ale flanselor EN 1092-1:2001	13
Materiale pentru producerea de flanse recomandate de standardul EN 1092-1	14
Flansa cu gat conform DIN 2631	15
Flansa cu gat conform DIN 2632	16
Flansa cu gat conform DIN 2633	17
Flansa cu gat conform DIN 2634	18
Flansa cu gat conform DIN 2635	19
Flansa tip „SLIP-ON” conform ANSI B16.5 clasa 150lbs	20
Flansa tip „SLIP-ON” conform ANSI B16.5 clasa 300lbs	21
Flansa cu gat conform ANSI B16.5 clasa 150lbs	22
Flansa cu gat conform ANSI B16.5 clasa 300lbs	23
Flansa cu gat conform ANSI B16.5 clasa 600lbs	23
Flansa oarba conform ANSI B16.5 clasa 150lbs	24
Flansa oarba conform ANSI B16.5 clasa 300lbs	25
Flansa oarba conform ANSI B16.5 clasa 600lbs	25
Coturi conform DIN 2605-1	26
Coturi conform ANSI B16.9 tip LR	29
Coturi conform ANSI B16.9 tip SR	31
Coturi tip 2D conform EN 10253-1: 1999	32
Coturi tip 5D conform EN 10253-1: 1999	32
Coturi tip 3D conform EN 10253-1: 1999	32
Teuri conform DIN 2615-1	33
Teuri conform ANSI B16.9	35
Reductii conform DIN 2616	37
Reductii conform ANSI B16.9	39
Reductii concentrice conform EN 10253-1: 1999 forma 1	40
Reductii concentrice si excentrice conform EN 10253-1: 1999 forma 2	41
Capace conform DIN 28013	42
Capace conform DIN 2617	43
Tabel comparativ international de materiale	44
Tabel comparativ de materiale conform standardului american ASTM	45



Flansa plata pentru sudare – tip 01
EN 1092-1: 2001

Presiune nominala PN 10											
Diam. nom. DN	Teava	Flansa								Suruburi	
	A	B ₁	D	K	d ₁	f ₁	C ₁	L	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40											
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 50 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 16											
200	219,1	221,5	340	295	268	2	24	22	8,78	8	M20
250	273,0	276,5	395	350	320	2	26	22	11,23	12	M20
300	323,9	327,5	445	400	370	2	26	22	12,93	12	M20
350	355,6	359,5	505	460	430	2	28	22	19,60	16	M20
400	406,4	411	565	515	482	2	32	26	26,57	16	M24
450	457,0	462	615	565	532	2	36	26	32,55	20	M24
500	508,0	513,5	670	620	585	2	38	26	39,06	20	M24
600	610,0	616,5	780	725	685	2	42	30	52,94	20	M27
700	711,0	se vor stabili de comun acord cu clientul	895	840	800	2	se vor stabili de comun acord cu clientul	30	-	24	M27
800	813,0		1015	950	905	2		33	-	24	M30
900	914,0		1115	1050	1005	2		33	-	28	M30
1000	1016,0		1230	1160	1110	2		36	-	28	M33
1200	1219,0		1455	1380	1330	2		39	-	32	M36
1400	1422,0		1675	1590	1535	2		42	-	36	M39
1600	1626,0		1915	1820	1760	2		48	-	40	M45
1800	1829,0		2115	2020	1960	2		48	-	44	M45
2000	2032,0		2325	2230	2170	2		48	-	48	M45

Flansa plata

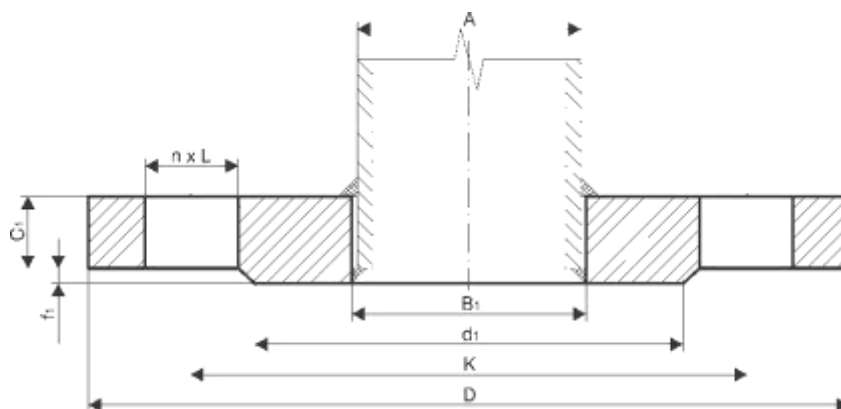
Flansa plata pentru sudare – tip 01 EN 1092-1: 2001

Presiune nominala PN 16											
Diam. nom. DN	Teava	Flansa								Suruburi	
	A	B ₁	D	K	d ₁	f ₁	C ₁	L	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40											
50	57,0*	58	165	125	102	2	19	18	2,45	4	M16
	60,3	61,5							2,40		
65	76,1	77,5	185	145	122	2	20	18	2,95	8	M16
80	88,9	90,5	200	160	138	2	20	18	3,37	8	M16
100	108,0*	109	220	180	158	2	22	18	4,34	8	M16
	114,3	116							4,13		
125	133,0*	135	250	210	188	2	22	18	5,35	8	M16
	139,7	141,5							5,10		
150	159,0*	161	285	240	212	2	24	22	7,21	8	M20
	168,3	170,5							6,74		
200	219,1	221,5	340	295	268	2	26	22	9,26	12	M20
250	273,0	276,5	405	355	320	2	29	26	13,54	12	M24
300	323,9	327,5	460	410	378	2	32	26	18,23	12	M24
350	355,6	359,5	520	470	438	2	35	26	27,28	16	M24
400	406,4	411	580	525	490	2	38	30	34,84	16	M27
450	457,0	462	640	585	550	2	42	30	45,01	20	M27
500	508,0	513,5	715	650	610	2	46	33	62,55	20	M30
600	610,0	616,5	840	770	725	2	52	36	94,11	20	M33
700	711,0	se vor stabili de comun acord cu clientul	910	840	795	2	se vor stabili de comun acord cu clientul	36	-	24	M33
800	813,0		1025	950	900	2		39	-	24	M36
900	914,0		1125	1050	1000	2		39	-	28	M36
1000	1016,0		1255	1170	1115	2		42	-	28	M39
1200	1219,0		1485	1390	1330	2		48	-	32	M45
1400	1422,0		1685	1590	1530	2		48	-	36	M45
1600	1626,0		1930	1820	1750	2		56	-	40	M52
1800	1829,0		2130	2020	1950	2		56	-	44	M52
2000	2032,0		2345	2230	2150	2		62	-	48	M56

* Dimensiunile tevilor care nu se gasesc in standardul EN 1092-1:2001 – pot fi produse doar la comanda ferma.

Presiune nominala PN 25											
Diam. nom. DN	Teava	Flansa								Suruburi	
	A	B ₁	D	K	d ₁	f ₁	C ₁	L	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40											
200	219,1	221,5	360	310	278	2	32	26	13,74	12	M24
250	273,0	276,5	425	370	335	2	35	30	19,43	12	M27
300	323,9	327,5	485	430	395	2	38	30	25,80	16	M27
350	355,6	359,5	555	490	450	2	42	33	40,68	16	M30
400	406,4	411	620	550	505	2	46	36	53,86	16	M33
450	457,0	462	670	600	555	2	50	36	63,14	20	M33
500	508,0	513,5	730	660	615	2	56	36	82,37	20	M33
600	610,0	616,5	845	770	720	2	68	39	125,15	20	M36

Flansa plata



Presiune nominala PN 40											
Diam. nom. DN	Teava	Flansa							Suruburi		
	A	B ₁	D	K	d ₁	f ₁	C ₁	L	masa kg	n	filet
10	13,5*	14	90	60	40	2	14	14	0,54	4	M12
	17,2	18							0,53		
15	20,0*	20,5	95	65	45	2	14	14	0,60	4	M12
	21,3	22,0							0,59		
20	25,0*	26	105	75	58	2	16	14	0,86	4	M12
	26,9	27,5							0,85		
25	30,0*	32	115	85	68	2	16	14	1,03	4	M12
	33,7	34,5							1,01		
32	38,0*	39	140	100	78	2	18	18	1,71	4	M16
	42,4	43,5							1,67		
40	44,5*	45,5	150	110	88	2	18	18	1,96	4	M16
	48,3	49,5							1,91		
50	57,0*	58	165	125	102	2	20	18	2,59	4	M16
	60,3	61,5							2,54		
65	76,1	77,5	185	145	122	2	22	18	3,27	8	M16
80	88,9	90,5	200	160	138	2	24	18	4,09	8	M16
100	108,0*	109	235	190	162	2	26	22	6,01	8	M20
	114,3	116							5,76		
125	133,0*	135	270	220	188	2	28	26	8,10	8	M24
	139,7	141,5							7,79		
150	159,0*	161	300	250	218	2	30	26	10,39	8	M24
	168,3	170,5							9,81		
200	219,1	221,5	375	320	285	2	36	30	17,32	12	M27
250	273,0	276,5	450	385	345	2	42	33	28,37	12	M30
300	323,9	327,5	515	450	410	2	48	33	40,59	16	M30
350	355,6	359,5	580	510	465	2	54	36	60,81	16	M33
400	406,4	411	660	585	535	2	60	39	88,06	16	M36
450	457,0	462	685	610	560	2	66	39	90,11	20	M36
500	508,0	513,5	755	670	615	2	72	42	118,34	20	M39
600	610,0	616,5	890	795	735	2	84	48	186,89	20	M45

* Dimensiunile tevelor care nu se gasesc in standardul EN 1092-1:2001 – pot fi produse doar la comanda ferma.

Executie standard: suprafata de etansare „B1” este conforma cu EN 1092-1:2001, materiale: S235JRG2, conform cu EN 10025 sau St3S, conform cu PN-88/H-84020.

Cum trebuie comandat:

- flansa plata pentru sudare tip 01,
- simbolul suprafetei de etansare conform EN 1092-1:2001, de exem- plu B1,
- presiunea nominala PN,
- diametrul nominal DN,
- diametrul exterior al tevii A,
- tipul de material,
- numarul standardului: EN 1092-1:2001,
- tipul documentelor de control conform cu EN 10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna. Putem de asemenea sa furnizam flanse conforme cu PN-ISO 7005-1 si PN-87/H-74731.

Putem de asemenea sa furnizam flanse din alte materiale, de exemplu P265GH conform EN-10028-2, S355J2G3 conform EN-10025.

Flansa trecatoare

Flansa trecatoare tip 02 cu inele plate pentru sudare tip 32 EN 1092-1:2001

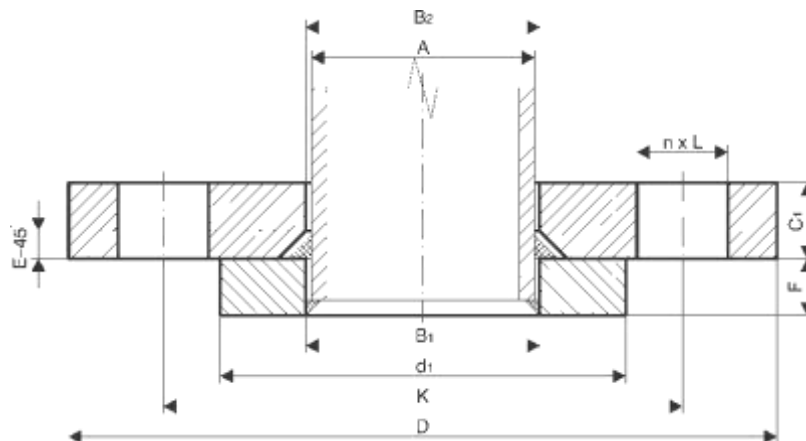
Presiune nominala PN 10														
Diam. nom. DN	Teava	Flansa tip 02							Suruburi		Inel tip 32			
	A	B ₂	D	K	C ₁	E	L	masa kg	n	filet	d ₁	B ₁	F	masa kg
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40														
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 50 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 16														
200	219,1	226	340	295	24	6	22	8,97	8	M20	268	221,5	20	2,81
250	273,0	281	395	350	26	8	22	11,42	12	M20	320	276,5	22	3,52
300	323,9	333	445	400	26	8	22	13,03	12	M20	370	327,5	22	4,02
350	355,6	365	505	460	28	8	22	19,68	16	M20	430	359,5	22	7,55
400	406,4	416	565	515	32	8	26	26,69	16	M24	482	411	24	9,38
450	457,0	467	615	565	36	8	26	32,53	20	M24	532	462	24	10,29
500	508,0	519	670	620	38	8	26	38,88	20	M24	585	513,5	26	12,58
600	610,0	622	780	725	42	8	30	52,67	20	M27	685	616,5	26	14,28

Presiune nominala PN 16														
Diam. nom. DN	Teava	Flansa tip 02							Suruburi		Inel tip 32			
	A	B ₂	D	K	C ₁	E	L	masa kg	n	filet	d ₁	B ₁	F	masa kg
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40														
50	57,0*	61	165	125	19	5	18	2,60	4	M16	102	58	16	0,69
	60,3	65						2,54				61,5		0,65
65	76,1	81	185	145	20	6	18	3,09	8	M16	122	77,5	16	0,88
80	88,9	94	200	160	20	6	18	3,52	8	M16	138	90,5	16	1,07
100	108,0*	113	220	180	22	6	18	4,48	8	M16	158	109	18	1,45
	114,3	120						4,26				116		1,28
125	133,0*	137	250	210	22	6	18	5,58	8	M16	188	135	18	1,90
	139,7	145						5,27				141,5		1,70
150	159,0*	163	285	240	24	6	22	7,51	8	M20	212	161	20	2,34
	168,3	174						6,96				170,5		1,96
200	219,1	226	340	295	26	6	22	9,41	12	M20	268	221,5	20	2,81
250	273,0	281	405	355	29	8	26	13,75	12	M24	320	276,5	22	3,52
300	323,9	333	460	410	32	8	26	18,26	12	M24	378	327,5	24	5,27
350	355,6	365	520	470	35	8	26	27,25	16	M24	438	359,5	26	10,03
400	406,4	416	580	525	38	8	30	34,88	16	M27	490	411	28	12,28
450	457,0	467	640	585	42	8	30	44,91	20	M27	550	462	30	16,46
500	508	519	715	650	46	8	33	62,39	20	M30	610	513,5	32	21,38
600	610	622	840	770	52	8	36	93,82	20	M33	725	616,5	32	28,70

Presiune nominala PN 25														
Diam. nom. DN	Teava	Flansa tip 02							Suruburi		Inel tip 32			
	A	B ₂	D	K	C ₁	E	L	masa kg	n	filet	d ₁	B ₁	F	masa kg
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40														
200	219,1	226	360	310	32	6	26	13,88	12	M24	278	221,5	26	4,52
250	273,0	281	425	370	35	8	30	19,60	12	M27	335	276,5	26	5,73
300	323,9	333	485	430	38	8	30	25,74	16	M27	395	327,5	28	8,41
350	355,6	365	555	490	42	8	33	40,73	16	M30	450	359,5	32	14,45
400	406,4	416	620	550	46	8	36	54,03	16	M33	505	411	34	18,04
450	457,0	467	670	600	50	8	36	63,13	20	M33	555	462	36	20,98
500	508,0	519	730	660	56	8	36	82,00	20	M33	615	513,5	38	26,82
600	610,0	622	845	770	68	8	39	124,34	20	M36	720	616,5	40	34,10

* Dimensiunile tevelor care nu se gasesc in standardul EN 1092-1:2001 – pot fi produse doar la comanda ferma.

Flansa trecatoare



Presiune nominala PN 40														
Diam. nom. DN	Teava	Inel tip 02							Suruburi		Inel tip 32			
	A	B ₂	D	K	C ₁	E	L	masa kg	n	filet	d ₁	B ₁	F	masa kg
10	13,5*	17	90	60	14	3	14	0,61	4	M12	40	14	12	0,10
	17,2	21						0,59				18		0,09
15	20,0*	24	95	65	14	3	14	0,66	4	M12	45	20,5	12	0,12
	21,3	25						0,66				22,0		0,11
20	25,0*	29	105	75	16	4	14	0,93	4	M12	58	26	14	0,23
	26,9	31						0,91				27,5		0,22
25	30,0*	34	115	85	16	4	14	1,11	4	M12	68	32	14	0,31
	33,7	38						1,08				34,5		0,30
32	38,0*	41	140	100	18	5	18	1,84	4	M16	78	39	14	0,39
	42,4	46						1,80				43,5		0,36
40	44,5*	48	150	110	18	5	18	2,10	4	M16	88	45,5	14	0,49
	48,3	53						2,04				49,5		0,46
50	57,0*	61	165	125	20	5	18	2,74	4	M16	102	58	16	0,69
	60,3	65						2,67				61,5		0,65
65	76,1	81	185	145	22	6	18	3,40	8	M16	122	77,5	16	0,88
80	88,9	94	200	160	24	6	18	4,23	8	M16	138	90,5	18	1,20
100	108,0*	113	235	190	26	6	22	6,18	8	M20	162	109	20	1,77
	114,3	120						5,92				116		1,58
125	133,0*	137	270	220	28	6	26	8,41	8	M24	188	135	22	2,32
	139,7	145						8,02				141,5		2,08
150	159,0*	163	300	250	30	6	26	10,73	8	M24	218	161	24	3,19
	168,3	174						10,04				170,5		2,73
200	219,1	226	375	320	36	6	30	17,47	12	M27	285	221,5	28	5,55
250	273,0	281	450	385	42	8	33	28,59	12	M30	345	276,5	30	7,87
300	323,9	333	515	450	48	8	33	40,50	16	M30	410	327,5	34	12,75
350	355,6	365	580	510	54	8	36	60,71	16	M33	465	359,5	36	19,30
400	406,4	416	660	585	60	8	39	88,07	16	M36	535	411	42	30,36
450	457,0	467	685	610	66	8	39	89,77	20	M36	560	462	46	28,39
500	508,0	519	755	670	72	8	42	117,75	20	M39	615	513,5	50	35,29
600	610,0	622	890	795	84	8	48	185,90	20	M45	735	616,5	54	53,29

* Dimensiunile tevilor care nu se gasesc in standardul EN 1092-1:2001 – pot fi produse doar la comanda ferma.

Executie standard: suprafata de etansare „B1” este conforma cu EN 1092-1:2001, materiale: S235JRG2, conform cu EN 10025 sau St3S, conform cu PN-88/H-84020.

Cum trebuie comandat:

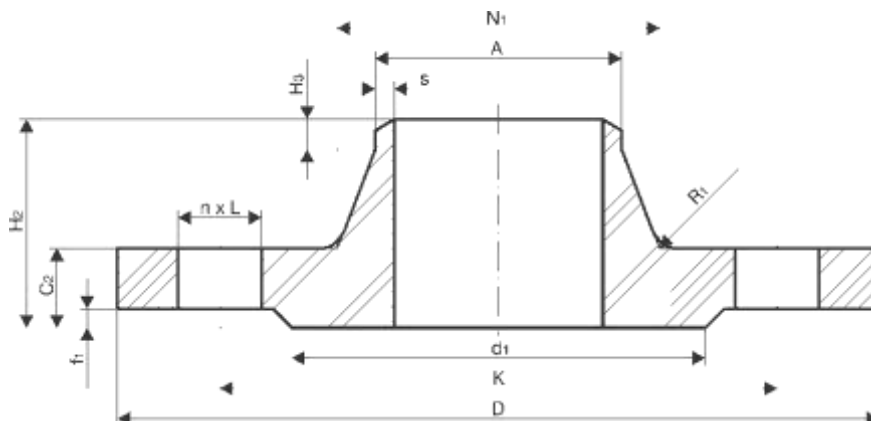
- flansa trecatoare tip 02, cu inele plate pentru sudare tip 32.
- simbolul suprafetei de etansare (privind tipul inelului de etansare tip 32 conform EN 1092-1:2001, de exemplu B1,
- presiunea nominala PN,
- diametrul nominal DN,
- diametrul exterior al tevii A,
- tipul de material,
- numarul standardului: EN 1092-1:2001,
- tipul documentelor de control conform cu EN 10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna. Putem de asemenea sa furnizam flanse conforme cu PN-ISO 7005-1 si PN-87/H-74737.

Putem de asemenea sa furnizam flanse din alte materiale, de exemplu P265GH conform EN-10028-2, S355J2G3 conform EN-10025.



Flansa cu gat pentru sudare tip 11
EN 1092-1:2001

Presiune nominala PN 10															
Diam. nom. DN	Flansa													Suruburi	
	A	D	K	L	H ₂	C ₂	N ₁	H ₃	R ₁	s	d ₁	f ₁	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40															
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 50 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 16															
200	219,1	340	295	22	62	24	234	16	10	6,3	268	2	11,50	8	M20
250	273,0	395	350	22	68	26	292	16	12	6,3	320	2	15,50	12	M20
300	323,9	445	400	22	68	26	342	16	12	7,1	370	2	18,00	12	M20
350	355,6	505	460	22	68	26	385	16	12	7,1	430	2	24,50	16	M20
400	406,4	565	515	26	72	26	440	16	12	7,1	482	2	29,50	16	M24
450	457,0	615	565	26	72	28	488	16	12	7,1	532	2	34,00	20	M24
500	508,0	670	620	26	75	28	542	16	12	7,1	585	2	39,50	20	M24
600	610,0	780	725	30	80	28	642	18	12	7,1	685	2	56,00	20	M27
700	711,0	895	840	30	80	30	746	18	12	8	800	2	65,00	24	M27
800	813,0	1015	950	33	90	32	850	18	12	8	905	2	87,00	24	M30
900	914,0	1115	1050	33	95	34	950	20	12	10	1005	2	106,00	28	M30
1000	1016,0	1230	1160	36	95	34	1052	20	16	10	1110	2	123,00	28	M33
1200	1219,0	1455	1380	39	115	38	1256	25	16	11	1330	2	184,00	32	M36
1400	1422,0	1675	1590	42	120	42	1460	25	16	12	1535	2	252,00	36	M39
1600	1626,0	1915	1820	48	130	46	1666	25	16	14	1760	2	363,00	40	M45
1800	1829,0	2115	2020	48	140	50	1868	30	16	15	1960	2	445,50	44	M45
2000	2032,0	2325	2230	48	150	54	2072	30	16	16	2170	2	558,00	48	M45

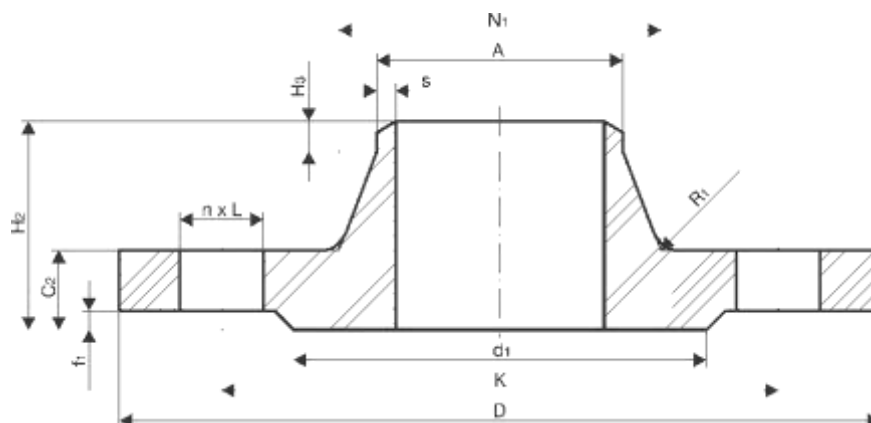
Flansa cu gat

Presiune nominala PN 16															
Diam. nom. DN	Flansa													Suruburi	
	A	D	K	L	H ₂	C ₂	N ₁	H ₃	R ₁	s	d ₁	f ₁	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40															
50	57,0* 60,3	165	125	18	45	18	72 74	8	5	2,9	102	2	2,53 2,47	4	M16
65	76,1	185	145	18	45	18	92	10	6	2,9	122	2	3,06	8	M16
80	88,9	200	160	18	50	20	105	10	6	3,2	138	2	3,70	8	M16
100	108,0* 114,3	220	180	18	52	20	125 131	12	8	3,6	158	2	4,62 4,54	8	M16
125	133,0* 139,7	250	210	18	55	22	150 156	12	8	4	188	2	6,30 5,90	8	M16
150	159,0* 168,3	285	240	22	55	22	175 184	12	10	4,5	212	2	7,75 7,36	8	M20
200	219,1	340	295	22	62	24	235	16	10	6,3	268	2	11,00	12	M20
250	273,0	405	355	26	70	26	292	16	12	6,3	320	2	16,50	12	M24
300	323,9	460	410	26	78	28	344	16	12	7,1	378	2	22,00	12	M24
350	355,6	520	470	26	82	30	390	16	12	8	438	2	32,00	16	M24
400	406,4	580	525	30	85	32	445	16	12	8	490	2	40,00	16	M27
450	457,0	640	585	30	87	40	490	16	12	8	550	2	54,50	20	M27
500	508,0	715	650	33	90	44	548	16	12	8	610	2	74,00	20	M30
600	610,0	840	770	36	95	54	652	18	12	8,8	725	2	116,50	20	M33
700	711,0	910	840	36	100	36	755	18	12	8,8	795	2	87,00	24	M33
800	813,0	1025	950	39	105	38	855	20	12	10	900	2	111,00	24	M36
900	914,0	1125	1050	39	110	40	955	20	12	10	1000	2	129,00	28	M36
1000	1016,0	1255	1170	42	120	42	1058	22	16	10	1115	2	169,00	28	M39
1200	1219,0	1485	1390	48	130	48	1262	30	16	12,5	1330	2	251,00	32	M45
1400	1422,0	1685	1590	48	145	52	1465	30	16	14,2	1530	2	329,00	36	M45
1600	1626,0	1930	1820	56	160	58	1668	35	16	16	1750	2	476,00	40	M52
1800	1829,0	2130	2020	56	170	62	1870	35	16	17,5	1950	2	582,00	44	M52
2000	2032,0	2345	2230	62	180	66	2072	40	16	20	2150	2	720,00	48	M56

* Dimensiunile tevilor care nu se gasesc in standardul EN 1092-1:2001 – pot fi produse doar la comanda ferma.

Presiune nominala PN 25															
Diam. nom. DN	Flansa													Suruburi	
	A	D	K	L	H ₂	C ₂	N ₁	H ₃	R ₁	s	d ₁	f ₁	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40															
200	219,1	360	310	26	80	30	244	16	10	6,3	278	2	17,00	12	M24
250	273,0	425	370	30	88	32	298	18	12	7,1	335	2	24,00	12	M27
300	323,9	485	430	30	92	34	352	18	12	8	395	2	31,00	16	M27
350	355,6	555	490	33	100	38	398	20	12	8	450	2	48,00	16	M30
400	406,4	620	550	36	110	40	452	20	12	8,8	505	2	63,00	16	M33
450	457,0	670	600	36	110	46	500	20	12	8,8	555	2	75,50	20	M33
500	508,0	730	660	36	125	48	558	20	12	10	615	2	96,50	20	M33
600	610,0	845	770	39	125	58	660	20	12	11	720	2	138,60	20	M36
700	711,0	960	875	42	125	46	760	20	12	12,5	820	2	143,50	24	M39
800	813,0	1085	990	48	135	50	864	22	12	14,2	930	2	193,50	24	M45
900	914,0	1185	1090	48	145	54	968	24	12	16	1030	2	237,00	28	M45
1000	1016,0	1320	1210	56	155	58	1070	24	16	17,5	1140	2	310,50	28	M52

Flansa cu gat



Flansa cu gat pentru sudare tip 11
EN 1092-1:2001

Presiune nominala PN 40															
Diam. nom. DN	Flansa													Suruburi	
	A	D	K	L	H ₂	C ₂	N ₁	H ₃	R ₁	s	d ₁	f ₁	masa kg	n	filet
10	13,5*	90	60	14	35	16	25	6	4	1,8	40	2	0,67	4	M12
	17,2						28						0,66		
15	20,0*	95	65	14	38	16	30	6	4	2	45	2	0,76	4	M12
	21,3						32						0,75		
20	25,0*	105	75	14	40	18	38	6	4	2,3	58	2	1,07	4	M12
	26,9						40						1,06		
25	30,0*	115	85	14	40	18	42	6	4	2,6	68	2	1,60	4	M12
	33,7						46						1,29		
32	38,0*	140	100	18	42	18	52	6	6	2,6	78	2	1,89	4	M16
	42,4						56						1,86		
40	44,5*	150	110	18	45	18	60	7	6	2,6	88	2	2,33	4	M16
	48,3						64						2,25		
50	57,0*	165	125	18	48	20	72	8	6	2,9	102	2	2,82	4	M16
	60,3						75						2,79		
65	76,1	185	145	18	52	22	90	10	6	2,9	122	2	3,74	8	M16
80	88,9	200	160	18	58	24	105	12	8	3,2	138	2	4,75	8	M16
100	108,0*	235	190	22	65	24	128	12	8	3,6	162	2	6,52	8	M20
	114,3						134						6,44		
125	133,0*	270	220	26	68	26	155	12	8	4	188	2	9,00	8	M24
	139,7						162						8,88		
150	159,0*	300	250	26	75	28	182	12	10	4,5	218	2	11,85	8	M24
	168,3						192						11,45		
200	219,1	375	320	30	88	34	244	16	10	6,3	285	2	21,00	12	M27
250	273,0	450	385	33	105	38	306	18	12	7,1	345	2	34,00	12	M30
300	323,9	515	450	33	115	42	362	18	12	8	410	2	47,50	16	M30
350	355,6	580	510	36	125	46	408	20	12	8,8	465	2	69,00	16	M33
400	406,4	660	585	39	135	50	462	20	12	11	535	2	98,00	16	M36
450	457,0	685	610	39	135	57	500	20	12	12,5	560	2	105,08	20	M36
500	508,0	755	670	42	140	57	562	20	12	14,2	615	2	130,50	20	M39
600	610,0	890	795	48	150	72	666	20	12	16	735	2	211,50	20	M45

* Dimensiunile tevelor care nu se gasesc in standardul EN 1092-1:2001 – pot fi produse doar la comanda ferma.

Executie standard: suprafata de etansare „B1” este conforma cu EN 1092-1:2001, materiale: P245GH conform cu EN 10222-2 sau C22.8 conform cu DIN 17243.

Cum trebuie comandat:

- flansa cu gat tip 11,
- simbolul suprafetei de etansare conform EN 1092-1:2001, de exem- plu B1,
- presiunea nominala PN,
- diametrul nominal DN,
- diametrul exterior si grosimea gatului,
- tipul de material,
- numarul standardului: EN 1092-1:2001,
- tipul documentelor de control conform cu EN 10204.

Note:

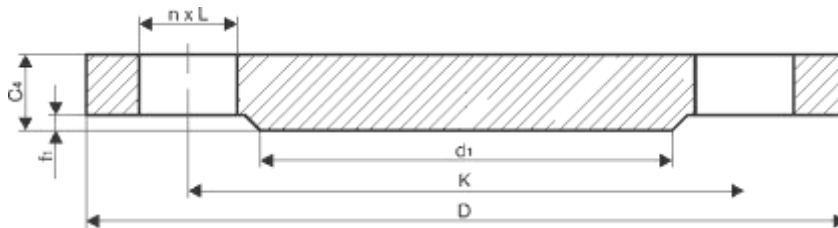
Grosimea gatului „s” poate fi schimbata si depinde de grosimea perete- lui tevii cu care se imbrina.

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna. Putem de asemenea sa furnizam flanse conforme cu PN-ISO 7005-1 si PN-87/H-74710.

Putem de asemenea sa furnizam flanse din alte materiale, de exemplu P355NH conform EN-10028-3, 18G2A conform PN-86/H-84018.

Flansa oarba

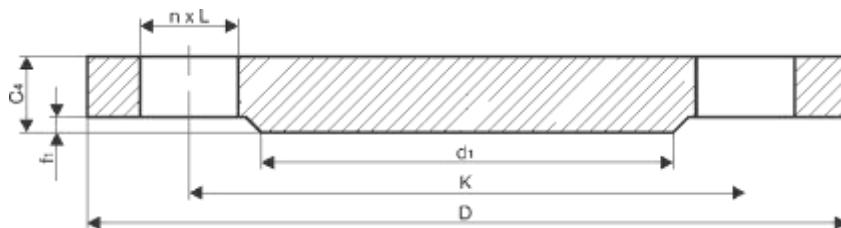


Flansa oarba tip 05
EN 1092-1:2001

Presiune nominala PN 10									
Diam. nom. DN	Flansa							Suruburi	
	D	K	L	C ₄	d ₁	f ₁	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40									
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 50 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 16									
200	340	295	22	24	268	2	16,50	8	M20
250	395	350	22	26	320	2	24,00	12	M20
300	445	400	22	26	370	2	31,00	12	M20
350	505	460	22	26	430	2	39,50	16	M20
400	565	515	26	26	482	2	49,50	16	M24
450	615	565	26	28	532	2	63,00	20	M24
500	670	620	26	28	585	2	75,50	20	M24
600	780	725	30	34	685	2	124,00	20	M27
700	895	840	30	38	800	2	182,50	24	M27
800	1015	950	33	42	905	2	260,00	24	M30
900	1115	1050	33	46	1005	2	344,00	28	M30
1000	1230	1160	36	52	1110	2	473,50	28	M33
1200	1455	1380	39	60	1330	2	765,00	32	M36

Presiune nominala PN 16									
Diam. nom. DN	Flansa							Suruburi	
	D	K	L	C ₄	d ₁	f ₁	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 40 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40									
50	165	125	18	18	102	2	2,44	4	M16
65	185	145	18	18	122	2	3,50	8	M16
80	200	160	18	20	138	2	4,50	8	M16
100	220	180	18	20	158	2	5,50	8	M16
125	250	210	18	22	188	2	8,00	8	M16
150	285	240	22	22	212	2	10,50	8	M20
200	340	295	22	24	268	2	16,50	12	M20
250	405	355	26	26	320	2	25,00	12	M24
300	460	410	26	28	378	2	35,00	12	M24
350	520	470	26	30	438	2	48,00	16	M24
400	580	525	30	32	490	2	63,00	16	M27
450	640	585	30	40	550	2	96,50	20	M27
500	715	650	33	44	610	2	133,00	20	M30
600	840	770	36	54	725	2	226,50	20	M33
700	910	840	36	48	795	2	263,00	24	M33
800	1025	950	39	52	900	2	325,00	24	M36
900	1125	1050	39	58	1000	2	437,50	28	M36
1000	1255	1170	42	64	1115	2	602,00	28	M39
1200	1485	1390	48	76	1330	2	999,00	32	M45

Flansa oarba



Flansa oarba tip 05
EN 1092-1:2001

Presiune nominala PN 25									
Diam. nom. DN	Flansa							Suruburi	
	D	K	L	C4	d1	f1	masa kg	n	filet
Pentru flanse cu diametre nominale cuprinse intre DN 10 si DN 150 se vor folosi valorile valabile pentru PN 40									
200	360	310	26	30	278	2	22,50	12	M24
250	425	370	30	32	335	2	33,50	12	M27
300	485	430	30	34	395	2	46,50	16	M27
350	555	490	33	38	450	2	68,00	16	M30
400	620	550	36	40	505	2	89,50	16	M33
450	670	600	36	46	555	2	120,00	20	M33
500	730	660	36	48	615	2	150,00	20	M33
600	845	770	39	58	720	2	244,50	20	M36

Presiune nominala PN 40									
Diam. nom. DN	Flansa							Suruburi	
	D	K	L	C4	d1	f1	masa kg	n	filet
10	90	60	14	16	40	2	1,00	4	M12
15	95	65	14	16	45	2	1,00	4	M12
20	105	75	14	18	58	2	1,00	4	M12
25	115	85	14	18	68	2	1,50	4	M12
32	140	100	18	18	78	2	2,00	4	M16
40	150	110	18	18	88	2	2,50	4	M16
50	165	125	18	20	102	2	3,00	4	M16
65	185	145	18	22	122	2	4,50	8	M16
80	200	160	18	24	138	2	5,50	8	M16
100	235	190	22	24	162	2	7,50	8	M20
125	270	220	26	26	188	2	11,00	8	M24
150	300	250	26	28	218	2	14,50	8	M24
200	375	320	30	36	285	2	29,00	12	M27
250	450	385	33	38	345	2	44,50	12	M30
300	515	450	33	42	410	2	64,00	16	M30
350	580	510	36	46	465	2	89,50	16	M33
400	660	585	39	50	535	2	127,00	16	M36
450	685	610	39	57	560	2	154,00	20	M36
500	755	670	42	57	615	2	188,00	20	M39
600	890	795	48	72	735	2	331,00	20	M45

Executie standard: suprafata de etansare „B1” este conforma cu EN 1092-1:2001, materiale: S235JRG2, conform cu EN 10025 sau St3S, conform cu PN-88/H-84020.

Cum trebuie comandat:

- flansa oarba tip 05,
- simbolul suprafetei de etansare conform EN 1092-1:2001, de exemplu B1,
- presiunea nominala PN,
- diametrul nominal DN,
- tipul de material,
- numarul standardului: EN 1092-1:2001,
- tipul documentelor de control conform cu EN 10204.

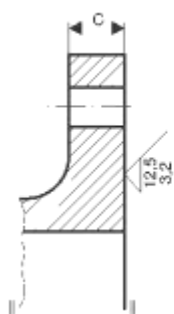
Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului. Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna. Putem de asemenea sa furnizam flanse conforme cu PN-ISO 7005-1 si PN-87/H-74728.

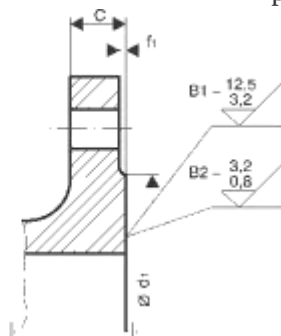
Putem de asemenea sa furnizam flanse din alte materiale, de exemplu P265GH conform EN-10028-2, S355J2G3 conform EN-10025.

Tipuri de suprafete

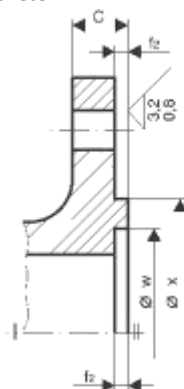
Tipuri de suprafete



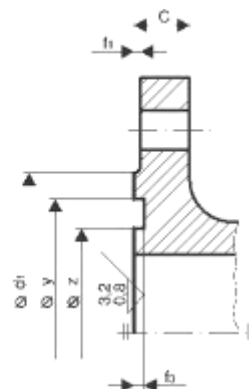
Tip A: Fata plata



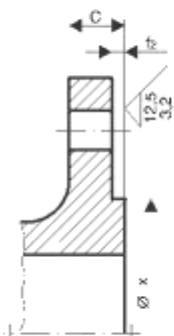
Tip B: Suprafata B1 pentru PN 25 - PN 40
Suprafata B2 pentru PN 63 - PN 100



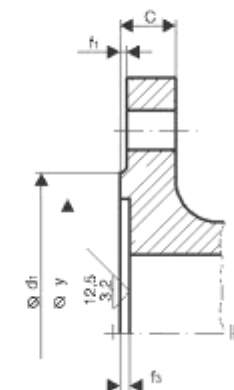
Tip C: Pana etansare-ghidare



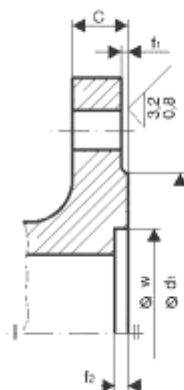
Tip D: Canal etansare-ghidare



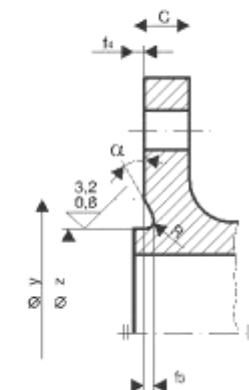
Tip E: Pana etansare-ghidare



Tip F: Canal etansare-ghidare



Tip G: Canal etansare-ghidare cu locas pentru O-ring



Tip H: Pana etansare-ghidare cu locas pentru O-ring

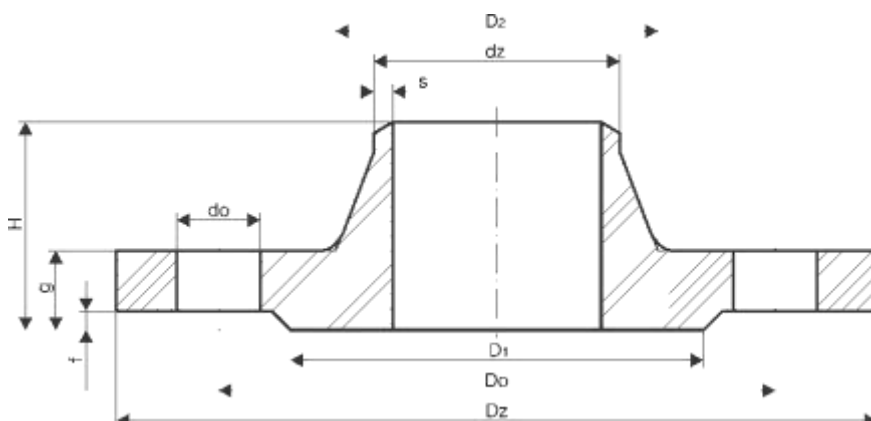
Suprafete de etansare ale flanselor EN 1092-1:2001

Diam. nom. DN	d ₁								f ₁	f ₂	f ₃	f ₄	w	x	y	z	α°	R
	PN 2,5	PN 6	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40	PN 63	PN 100										
	mm																°	mm
10	Aceleasi dimensiuni ca in cazul PN 6	35	Aceleasi dimensiuni ca in cazul PN 100						4,5	4	2		24	34	35	23	41°	2,5
15		40											29	39	40	28		
20		50											36	50	51	35		
25		60											43	57	58	42		
32		70											51	65	66	50		
40		80											61	75	76	60		
50		90											73	87	88	72		
65		110											95	109	110	94		
80		128											106	120	121	105		
100		148	158	158	162	162	162	162	2	5	4,5	2,5	129	149	150	128	32°	3
125		178	188	188	188	188	188	188					155	175	176	154		
150		202	212	212	218	218	218	218					183	203	204	182		
200		258	268	268	278	285	285	285					239	259	260	238		
250		312	320	320	335	345	345	345					292	312	313	291		
300		365	370	378	395	410	410	410					343	363	364	342		
350		415	430	438	450	465	465	465					395	421	422	394		
400		465	482	490	505	535	535	535	5,5	5	3		447	473	474	446	27°	3,5
450		520	532	550	555	560	560	560					497	523	524	496		
500		570	585	610	615	615	615	615					549	575	576	548		
600		670	685	725	720	735	735						649	675	676	648		
700		775	800	795	820		840						751	777	778	750		
800		880	905	900	930		960						856	882	883	855		
900		980	1005	1000	1030		1070						961	987	988	960		
1000		1080	1110	1115	1140		1180						1062	1092	1094	1060		
1200	1280	1295	1330	1330	1350		1380		6,5	6	4		1262	1292	1294	1260	28°	4
1400	1480	1510	1535	1530	1560								1462	1492	1494	1460		
1600	1690	1710	1760	1750	1780								1662	1692	1694	1660		
1800	1890	1920	1960	1950	1985								1862	1892	1894	1860		
2000	2090	2125	2170	2150	2210								2062	2092	2094	2060		

Materiale pentru producerea de flanse recomandate de standardul EN 1092-1

Grupa de materiale	Forjate			Turnate			Laminate la cald		
	Simbol	Standard	Numarul de material	Simbol	Standard	Numarul de material	Simbol	Standard	Numarul de material
1EO	S235JR	EN 10025	1.0037	-	-	-	S235JR	EN 10025	1.0037
1E1	S235JRG2	EN 10025	1.0038	-	-	-	S235JRG2	EN 10025	1.0038
2EO	-	-	-	GP240GR	EN 10213-2	1.0621	-	-	-
3EO	P245GH	EN 10222-2	1.0352	GP240GH	EN 10213-2	1.0619	P265GH	EN 10028-2	1.0425
3E1	P280GH	EN 10222-2	1.0426	-	-	-	P295GH	EN 10028-2	1.0481
4EO	17Mo3	EN 10222-2	1.5445	G20Mo5	EN 10213-2	1.5419	16Mo3	EN 10028-2	1.5415
5EO	14CrMo4-5	EN 10222-2	1.7335	G17CrMo5-5	EN 10213-2	1.7357	13CrMo4-5	EN 10028-2	1.7335
6EO	11CrMo9-10	EN 10222-2	1.7383	G17CrMo9-10	EN 10213-2	1.7379	11CrMo9-10	EN 10028-2	1.7383
6E1	X16CrMo5-1+NT	EN 10222-2	1.7366	GX15CrMo5	EN 10213-2	1.7365	-	-	-
7EO	13MnNi6-3	EN 10222-3	1.6217	G17Mn5	EN 10213-3	1.1131	P275NL1	EN 10028-3	1.0488
	-	-	-	G20Mn5	EN 10213-3	1.6220	P275NL2	EN 10028-3	1.1104
	-	-	-	-	-	-	11MnNi5-3	EN 10028-4	1.6212
7E1	-	-	-	-	-	-	P355NL1	EN 10028-3	1.0566
	-	-	-	-	-	-	P355NL2	EN 10028-3	1.1106
	15NiMn6	EN 10222-3	1.6228	-	-	-	15NiMn6	EN 10028-4	1.6228
	12Ni14	EN 10222-3	1.5637	G9Ni14	EN 10213-3	1.5638	12Ni14	EN 10028-4	1.5637
	12Ni19	EN 10222-3	1.5680	-	-	-	12Ni19	EN 10028-4	1.5680
7E2	X8Ni9	EN 10222-3	1.5662	-	-	-	X8Ni9	EN 10028-4	1.5662
7E3	13MnNi6-3	EN 10222-3	1.6217	-	-	-	11MnNi5-3	EN 10028-4	1.6212
	12Ni14	EN 10222-3	1.5637	-	-	-	12Ni14	EN 10028-4	1.5637
	-	EN 10222-3	1.5680	-	-	-	12Ni19	EN 10028-4	1.5680
	X8Ni9	EN 10222-3	1.5662	-	-	-	X8Ni9	EN 10028-4	1.5662
8EO	-	-	-	-	-	-	P275N	EN 10028-3	1.0486
8E1	-	-	-	-	-	-	P355N	EN 10028-3	1.0562
8E2	P285NH	EN 10224-4	1.0487	-	-	-	P275NH	EN 10028-3	1.0487
8E3	P355NH	EN 10224-4	1.0565	-	-	-	P355NH	EN 10028-3	1.0565
9EO	X20CrMoV11-1	EN 10222-2	1.4922	GX23CrMoV12-1	EN 10213-2	1.4931	-	-	-
10EO	X2CrNi18-9	EN 10222-5	1.4307	GX2CrNi19-11	EN 10213-4	1.4309	X2CrNi18-9	EN 10028-7	1.4306
10E1	X2CrNiN18-10	EN 10222-5	1.4311	-	-	-	X2CrNiN18-10	EN 10028-7	1.4311
11EO	X5CrNi18-10	EN 10222-5	1.4301	GX5CrNi 19-10	EN 10213-4	1.4308	X5CrNi18-10	EN 10028-7	1.4301
12EO	X6CrNiTi18-10	EN 10222-5	1.4541	-	-	-	X6CrNiTi18-10	EN 10028-7	1.4541
	-	-	-	GX5CrNiNb19-11	EN 10213-4	1.4552	X6CrNiNb18-10	EN 10028-7	1.4550
13EO	X2CrNiMo17-12-2	EN 10222-5	1.4404	GX2CrNiMo19-11-2	EN 10213-4	1.4409	X2CrNiMo17-12-2	EN 10028-7	1.4404
13E1	X2CrNiMoN17-11-2	EN 10222-5	1.4406	-	-	-	-	-	-
14EO	X5CrNiMo17-12-2	EN 10222-5	1.4401	GX5CrNiMo19-11-2	EN 10213-4	1.4408	X5CrNiMo17-12-2	EN 10028-7	1.4401
15EO	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10222-5	1.4571	-	-	-	X6CrNiMoTi17-12-2	EN 10028-7	1.4571
	-	-	-	GX5CrNiMoNb19-11-2	EN 10213-4	1.4581	X6CrNiMoNb17-12-2	EN 10028-7	1.4580
16EO	-	-	-	GX2CrNiMoCuN25-6-3-3	EN 10213-4	1.4517	-	-	-
	-	-	-	GX2CrNiMoN26-7-4	EN 10213-4	1.4469	-	-	-

Flansa cu gat

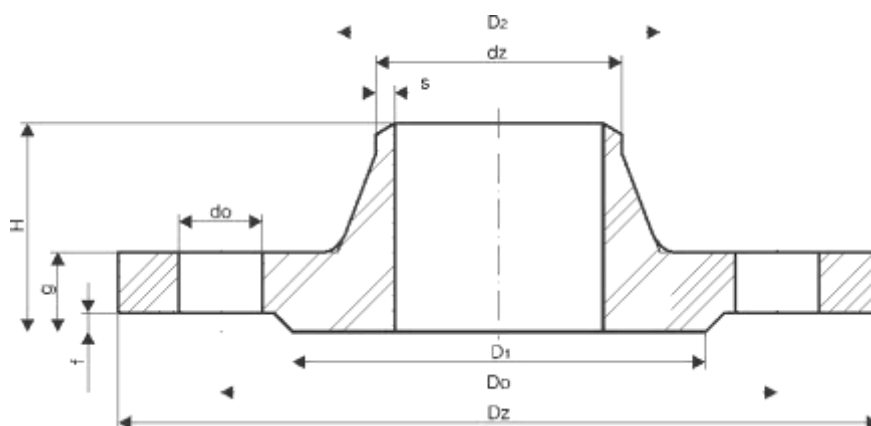


Flansa cu gat conform DIN 2631

Presiune nominala PN 6															
Diam. nom. DN	Teava	Flansa											Suruburi		
	dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	h	R	s*	Suprafata		Înălțime kg	n	filet
											D ₁	f			
10	14	75	50	11	28	12	22	6	4	1,8	35	2	0,34	4	M10
	17,2						26						0,34		
15	20	80	55	11	30	12	28	6	4	2	40	2	0,39	4	M10
	21,3						30						0,39		
20	25	90	65	11	32	14	35	6	4	2,3	50	2	0,59	4	M10
	26,9						38						0,6		
25	30	100	75	11	35	14	40	6	4	2,6	60	2	0,69	4	M10
	33,7						42						0,67		
32	38	120	90	14	35	14	50	6	6	2,6	70	2	1,06	4	M12
	42,4						55						0,94		
40	44,5	130	100	14	38	14	58	7	6	2,6	80	3	1,2	4	M12
	48,3						62						1,18		
50	57	140	110	14	38	14	70	8	6	2,9	90	3	1,35	4	M12
	60,3						74						1,34		
65	76,1	160	130	14	38	14	88	9	6	2,9	110	3	1,68	4	M12
80	88,9	190	150	18	42	16	102	10	8	3,2	128	3	2,71	4	M16
100	108	210	170	18	45	16	122	10	8	3,6	148	3	3,3	4	M16
	114,3						130						3,21		
125	133	240	200	18	48	18	148	10	8	4	178	3	4,49	8	M16
	139,7						155						4,31		
150	159	265	225	18	48	18	172	12	10	4,5	202	3	5,18	8	M16
	168,3						184						4,94		
175	193,7	295	255	18	52	20	210	12	10	5,6	232	3	6,82	8	M16
200	219,1	320	280	18	55	20	236	15	10	5,9	258	3	8,31	8	M16
250	273	375	335	18	60	22	290	15	12	6,3	312	3	10,88	12	M16
300	323,9	440	395	22	62	22	342	15	12	7,1	365	4	14,1	12	M20
350	355,6	490	445	22	62	22	385	15	12	7,1	415	4	18,85	12	M20
400	406,4	540	495	22	65	22	438	15	12	7,1	465	4	22,03	16	M20
450	457	595	550	22	65	22	492	15	12	7,1	520	4	24,64	16	M20
500	508	645	600	22	68	24	538	15	12	7,1	570	4	29,75	20	M20
600	610	755	705	26	70	24	640	16	12	7,1	670	5	37,06	20	M24

* Grosimea gatului „s” poate fi schimbata si depinde de grosimea peretelui tevii cu care se imbină.

Flansa cu gat



Flansa cu gat conform DIN 2632

Presiune nominala PN 10															
Diam. nom. DN	Teava	Flansa												Suruburi	
	dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	h	R	s*	Suprafata		Înălțime	n	filet
											D ₁	f			
10	14	Pentru flansa DN 10 – DN 175 sunt obligatorii dimensiunile corespunzatoare presiunii PN 16 conform DIN 2633													
	17,2														
15	20														
	21,3														
20	25														
	26,9														
25	30														
	33,7														
32	38														
	42,4														
40	44,5														
	48,3														
50	57														
	60,3														
65	76,1														
80	88,9														
100	108														
	114,3														
125	133														
	139,7														
150	159														
	168,3														
175	193,7														
200	219,1	340	295	22	62	24	235	16	10	5,9	268	3	11,3	8	M20
250	273	395	350	22	68	26	292	16	12	6,3	320	3	14,7	12	M20
300	323,9	445	400	22	68	26	344	16	12	7,1	370	4	17,4	12	M20
350	355,6	505	460	22	68	26	385	16	12	7,1	430	4	23,6	16	M20
400	406,4	565	515	26	72	26	440	16	12	7,1	482	4	28,6	16	M24
500	508	670	620	26	75	28	542	16	12	7,1	585	4	38,1	20	M24
600	610	780	725	30	80	28	642	18	12	7,1	685	5	44,6	20	M27
700	711	895	840	30	80	30	745	18	12	8	800	5	62,4	24	M27
800	813	1015	950	33	90	32	850	18	12	8	905	5	84,1	24	M30
900	914	1115	1050	33	95	34	950	20	12	10	1005	5	98,5	28	M30
1000	1016	1230	1160	36	95	34	1052	20	16	10	1110	5	115	28	M33
1200	1220	1455	1380	39	115	38	1255	25	16	11	1330	5	182	32	M36
1400	1420	1675	1590	42	120	42	1460	25	16	12	1535	5	248	36	M39

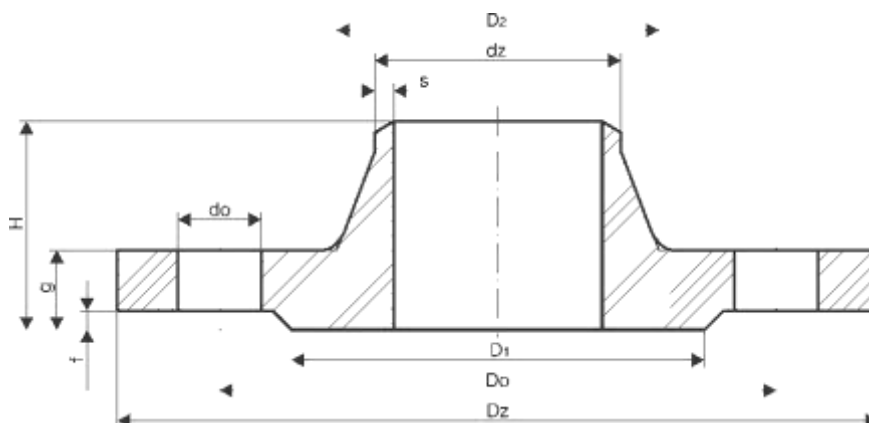
* Grosimea gâtului „s” poate fi schimbata si depinde de grosimea peretelui tevii cu care se imbină.

Flansa cu gat conform DIN 2633

Presiune nominala PN 16															
Diam. nom. DN	Teava	Flansa											Suruburi		
	dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	h	R	s*	Suprafata		Înălțime kg	n	filet
											D ₁	f			
10	14	90	60	14	35	14	25	6	4	1,8	40	2	0,58	4	M12
	17,2						28						0,58		
15	20	95	65	14	35	14	30	6	4	2	45	2	0,65	4	M12
	21,3						32						0,65		
20	25	105	75	14	38	16	38	6	4	2,3	58	2	0,95	4	M12
	26,9						40						0,95		
25	30	115	85	14	38	16	42	6	4	2,6	68	2	1,14	4	M12
	33,7						45						1,12		
32	38	140	100	18	40	16	52	6	6	2,6	78	2	1,69	4	M16
	42,4						56						1,65		
40	44,5	150	110	18	42	16	60	7	6	2,6	88	3	1,86	4	M16
	48,3						64						1,8		
50	57	165	125	18	45	18	72	8	6	2,9	102	3	2,53	4	M16
	60,3						75						2,47		
65	76,1	185	145	18	45	18	90	10	6	2,9	122	3	3,06	4	M16
80	88,9	200	160	18	50	20	105	10	8	3,2	138	3	3,7	8	M16
100	108	220	180	18	52	20	125	12	8	3,6	158	3	4,62	8	M16
	114,3						131						4,54		
125	133	250	210	18	55	22	150	12	8	4	188	3	6,3	8	M16
	139,7						156						5,9		
150	159	285	240	22	55	22	175	12	10	4,5	212	3	7,75	8	M20
	168,3						184						7,36		
175	193,7	315	270	22	60	24	210	12	10	5,4	242	3	9,85	8	M20
200	219,1	340	295	22	62	24	235	16	10	5,9	268	3	11	12	M20
250	273	405	355	26	70	26	292	16	12	6,3	320	3	15,6	12	M24
300	323,9	460	410	26	78	28	344	16	12	7,1	378	4	22	12	M24
350	355,6	520	470	26	82	30	390	16	12	8	438	4	31,2	16	M24
400	406,4	580	525	30	85	32	445	16	12	8	490	4	39,3	16	M27
500	508	715	650	33	90	34	548	16	12	8	610	4	61	20	M30
600	610	840	770	36	95	36	652	18	12	8,8	725	5	75,4	20	M33
700	711	910	840	36	100	36	755	18	12	8,8	795	5	77	24	M33
800	813	1025	950	39	105	38	855	20	12	10	900	5	101	24	M36
900	914	1125	1050	39	110	40	955	20	12	10	1000	5	122	28	M36
1000	1016	1255	1170	42	120	42	1058	22	16	10	1115	5	162	28	M39
1200	1220	1485	1390	48	130	48	1262	30	16	12,5	1330	5	243	32	M45

* Grosimea gatului „s” poate fi schimbata si depinde de grosimea peretelui tevii cu care se imbina.

Flansa cu gat



Flansa cu gat conform DIN 2634

Presiune nominala PN 25															
Diam. nom. DN	Teava	Flansa												Suruburi	
	dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	h	R	s*	Suprafata		Masa kg	n	filet
											D ₁	f			
10	14	Pentru flansa DN 10 – DN 175 sunt obligatorii dimensiunile corespunzatoare presiunii PN 40 conform DIN 2635													
	17,2														
15	20														
	21,3														
20	25														
	26,9														
25	30														
	33,7														
32	38														
	42,4														
40	44,5														
	48,3														
50	57														
	60,3														
65	76,1														
80	88,9														
100	108														
	114,3														
125	133														
	139,7														
150	159														
	168,3														
175	193,7	330	280	26	75	28	218	15	10	5,6	248	3	13,4	12	M24
200	219,1	360	310	26	80	30	244	16	10	6,3	278	3	17	12	M24
250	273	425	370	30	88	32	298	18	12	7,1	335	3	24,4	12	M27
300	323,9	485	430	30	92	34	352	18	12	8	395	4	31,2	16	M27
350	355,6	555	490	33	100	38	398	20	12	8	450	4	47,2	16	M30
400	406,4	620	550	36	110	40	452	20	12	8,8	505	4	61,7	16	M33
500	508	730	660	36	125	44	558	20	12	10	615	4	89,6	20	M33
600	610	845	770	39	125	46	660	20	12	11	720	5	104	20	M36
700	711	960	875	42	125	46	760	20	12	12,5	820	5	136	24	M39
800	813	1085	990	48	135	50	865	22	12	14,2	930	5	186	24	M45
900	914	1185	1090	48	145	54	968	24	12	16	1030	5	236	28	M45
1000	1016	1320	1210	56	155	58	1070	24	16	17,5	1140	5	307	28	M52

* Grosimea gatului „s” poate fi schimbata si depinde de grosimea peretelui tevii cu care se imbina.

Flansa cu gat conform DIN 2635

Presiune nominala PN 40															
Diam. nom. DN	Teava	Flansa											Suruburi		
	dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	h	R	s*	Suprafata		Masa kg	n	filet
											D ₁	f			
10	14,0	90	60	14	35	16	25	6	4	1,8	40	2	0,67	4	M12
	17,2						28						0,66		
15	20,0	95	65	14	38	16	30	6	4	2,0	45	2	0,76	4	M12
	21,3						32						0,75		
20	25,0	105	75	14	40	18	38	6	4	2,3	58	2	1,07	4	M12
	26,9						40						1,06		
25	30,0	115	85	14	40	18	42	6	4	2,6	68	2	1,3	4	M12
	33,7						46						1,29		
32	38,0	140	100	18	42	18	52	6	6	2,6	78	2	1,89	4	M16
	42,4						56						1,86		
40	44,5	150	110	18	45	18	60	7	6	2,6	88	3	2,33	4	M16
	48,3						64						2,25		
50	57,0	165	125	18	48	20	72	8	6	2,9	102	3	2,82	4	M16
	60,3						75						2,79		
65	76,1	185	145	18	52	22	90	10	6	2,9	122	3	3,74	8	M16
80	88,9	200	160	18	58	24	105	12	8	3,2	138	3	4,75	8	M16
100	108,0	235	190	22	65	24	128	12	8	3,6	162	3	6,52	8	M20
	114,3						134						6,44		
125	133,0	270	220	26	68	26	155	12	8	4,0	188	3	9,07	8	M24
	139,7						162						8,88		
150	159,0	300	250	26	75	28	182	12	10	4,5	218	3	11,85	8	M24
	168,3						192						11,45		
175	193,7	350	295	30	82	32	218	15	10	5,6	260	3	18,2	12	M27
200	219,1	375	320	30	88	34	244	16	10	6,3	285	3	21,5	12	M27
250	273,0	450	385	33	105	38	306	18	12	7,1	345	3	34,9	12	M30
300	323,9	515	450	33	115	42	362	18	12	8,0	410	4	49,7	16	M30
350	355,6	580	510	36	125	46	408	20	12	8,8	465	4	68,1	16	M33
400	406,4	660	585	39	135	50	462	20	12	11,0	535	4	96,5	16	M36

* Grosimea gatului „s” poate fi schimbata si depinde de grosimea peretelui tevii cu care se imbina.

Executie standard: suprafata de etansare C este conform DIN 2526, material P245GH conform EN 10222-2 sau C22.8 conform DIN 17243

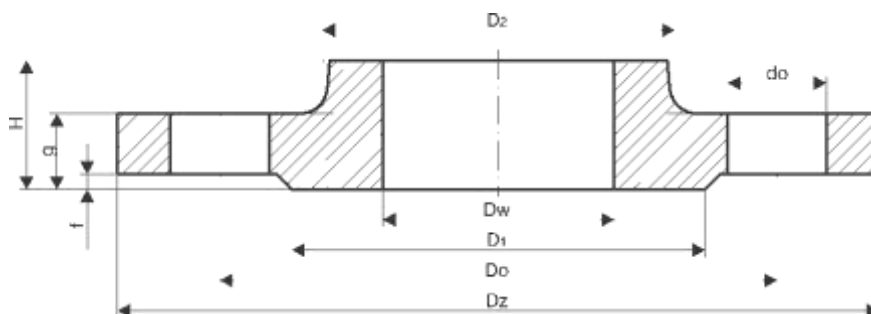
Cum trebuie comandat:

- flansa cu gat, numarul standardului, de exemplu DIN 2633,
- simbolul suprafetei de etansare conform DIN 2526,
- presiunea nominala PN,
- diametrul nominal DN,
- diametrul exterior si grosimea gatului,
- tipul de material,
- tipul documentelor de control conform cu EN 10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna. Putem de asemenea sa furnizam flanse din alte materiale, de exemplu P355NH conform EN-10028-3, 18G2A conform PN-86/H-84018.



Flansa tip „SLIP-ON”
conform ANSI B16.5 clasa 150lbs

Presiune nominala PN 20												
Diam. nom. toli	Diam. ext. al tevii	Flansa										Numarul gaurilor
	Dz (mm)	Dw	Dz	Do	g	do	H	D ₂	Suprafata		Masa kg	n
									D ₁	f		
½"	21,3	22,4	88,9	60,5	11,2	15,7	15,7	30,2	35,1	1,6	0,39	4
¾"	26,7	27,7	98,6	69,9	12,7	15,7	15,7	38,1	42,9	1,6	0,56	4
1"	33,4	34,5	108,0	79,2	14,2	15,7	17,5	49,3	50,8	1,6	0,78	4
1 ¼"	42,2	43,2	117,3	88,9	15,7	15,7	20,6	58,7	63,5	1,6	1,03	4
1 ½"	48,3	49,5	127,0	98,6	17,5	15,7	22,4	65,0	73,2	1,6	1,32	4
2"	60,3	62,0	152,4	120,7	19,1	19,1	25,4	77,7	91,9	1,6	2,06	4
2 ½"	73,0	74,7	177,8	139,7	22,4	19,1	28,4	90,4	104,6	1,6	3,28	4
3"	88,9	90,7	190,5	152,4	23,9	19,1	30,2	108,0	127,0	1,6	3,85	4
3 ½"	101,6	103,4	215,9	177,8	23,9	19,1	31,8	122,2	139,7	1,6	4,81	8
4"	114,3	116,1	228,6	190,5	23,9	19,1	33,3	134,9	157,2	1,6	5,30	8
5"	141,3	143,8	254,0	215,9	23,9	22,4	36,6	163,6	185,7	1,6	6,07	8
6"	168,3	170,7	279,4	241,3	25,4	22,4	39,6	192,0	215,9	1,6	7,45	8
8"	219,1	221,5	342,9	298,5	28,4	22,4	44,5	246,1	269,7	1,6	12,1	8
10"	273	276,4	406,4	362,0	30,2	25,4	49,3	304,8	323,9	1,6	16,5	12
12"	323,8	327,2	482,6	431,8	31,8	25,4	55,6	365,3	381,0	1,6	26,2	12
14"	355,6	359,2	533,4	476,3	35,1	28,4	57,2	400,1	412,8	1,6	34,6	12
16"	406,4	410,5	596,9	539,8	36,6	28,4	63,5	457,2	469,9	1,6	44,8	16
18"	457,2	461,8	635,0	577,9	39,6	31,8	68,3	505,0	533,4	1,6	48,9	16
20"	508	513,1	698,5	635,0	42,9	31,8	73,2	558,8	584,2	1,6	61,9	20
24"	609,6	616,0	812,8	749,3	47,8	35,1	82,6	663,4	692,2	1,6	86,9	20

Flansa tip „SLIP-ON” conform ANSI B16.5 clasa 300lbs

Presiune nominala PN 50												
Diam. nom. toli	Diam. ext. al tevii	Flansa										Numarul gaurilor
	Dz (mm)	Dw	Dz	Do	g	do	H	D ₂	Suprafata		Înălțime	n
									D ₁	f		
½"	21,3	22,3	95,2	66,5	14,2	15,7	22,3	38,1	35,0	1,6	0,64	4
¾"	26,7	27,7	117,3	82,5	15,7	19,0	25,4	47,7	42,9	1,6	1,12	4
1"	33,4	34,5	123,9	88,9	17,5	19,0	26,9	53,8	50,8	1,6	1,36	4
1 ¼"	42,2	43,2	133,3	98,5	19,0	19,0	26,9	63,5	63,5	1,6	1,68	4
1 ½"	48,3	49,5	155,4	114,3	20,6	22,3	30,2	69,8	73,1	1,6	2,49	4
2"	60,3	62,0	165,1	127,0	22,3	19,0	33,2	84,0	91,9	1,6	2,87	8
2 ½"	73,0	74,7	190,5	149,3	25,4	22,3	38,1	100,0	104,6	1,6	4,32	8
3"	88,9	90,7	209,5	168,1	28,4	22,3	42,9	117,3	127,0	1,6	5,85	8
3 ½"	101,6	103,4	228,6	184,1	30,2	22,3	44,4	133,3	139,7	1,6	7,34	8
4"	114,3	116,1	254,0	200,1	31,7	22,3	47,7	146,0	157,2	1,6	9,61	8
5"	141,3	143,8	279,4	234,9	35,0	22,3	50,8	177,8	185,6	1,6	12,3	8
6"	168,3	170,7	317,5	269,7	36,5	22,3	52,3	206,3	215,9	1,6	15,6	12
8"	219,1	221,5	381,0	330,2	41,1	25,4	61,9	260,3	269,7	1,6	24,2	12
10"	273,0	276,3	444,5	387,3	47,7	28,4	66,5	320,5	323,8	1,6	34,1	16
12"	323,8	327,1	520,7	450,8	50,8	31,7	73,1	374,6	381,0	1,6	49,8	16
14"	355,6	359,1	584,2	514,3	53,8	31,7	76,2	425,4	412,7	1,6	69,9	20
16"	406,4	410,5	647,7	571,5	57,1	35,0	82,5	482,6	469,9	1,6	88,1	20
18"	457,2	461,8	711,2	628,6	60,4	35,0	88,9	533,4	533,4	1,6	109	24
20"	508,0	513,1	774,7	685,8	63,5	35,0	95,2	587,2	584,2	1,6	134	24
24"	609,6	615,9	914,4	812,8	69,8	41,1	106,4	701,5	692,1	1,6	201	24

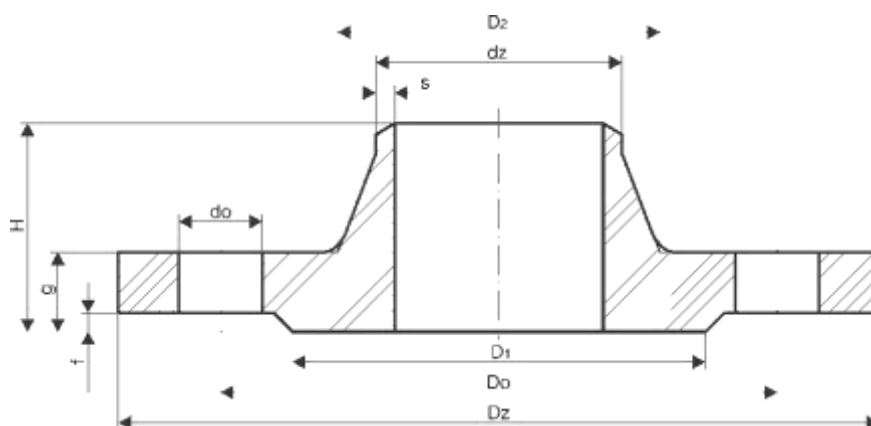
Executie standard: suprafata de etansare RF conform ANSI B16.5, tipul de material A105

Cum trebuie comandat:

- tipul flansei,
- presiunea nominala (de exemplu clasa 150 lbs),
- diametrul nominal,
- tipul de material,
- numarul de standard ANSI B16.5,
- tipul certificatelor de calitate conform EN 10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.
Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



Flansa cu gat conform ANSI B16.5 clasa 150lbs

Presiune nominala PN 20												
Diam. nom. toli	Diam. ext. al tevii	Flansa										Numarul gaurilor
		dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	s	Suprafata		Însà kg
	D ₁									f		
½"	21,3	88,9	60,5	15,7	47,8	11,2	30,2	2,80	35,1	1,6	0,48	4
¾"	26,7	98,6	69,9	15,7	52,3	12,7	38,1	2,95	42,9	1,6	0,71	4
1"	33,5	108,0	79,2	15,7	55,6	14,2	49,3	3,40	50,8	1,6	1,01	4
1 ¼"	42,2	117,3	88,9	15,7	57,2	15,7	58,7	3,55	63,5	1,6	1,33	4
1 ½"	48,3	127,0	98,6	15,7	62,0	17,5	65,0	3,70	73,2	1,6	1,72	4
2"	60,3	152,4	120,7	19,1	63,5	19,1	77,7	3,95	91,9	1,6	2,58	4
2 ½"	73,2	177,8	139,7	19,1	69,9	22,4	90,4	5,25	104,6	1,6	4,11	4
3"	88,9	190,5	152,4	19,1	69,9	23,9	108,0	5,45	127,0	1,6	4,92	4
3 ½"	101,6	215,9	177,8	19,1	71,4	23,9	122,2	5,70	139,7	1,6	6,08	8
4"	114,3	228,6	190,5	19,1	76,2	23,9	134,9	5,95	157,2	1,6	6,84	8
5"	141,2	254,0	215,9	22,4	88,9	23,9	163,6	6,95	185,7	1,6	8,56	8
6"	168,3	279,4	241,3	22,4	88,9	25,4	192,0	7,10	215,9	1,6	10,6	8
8"	219,1	342,9	298,5	22,4	101,6	28,4	246,1	8,25	269,7	1,6	17,6	8
10"	273,1	406,4	362,0	25,4	101,6	30,4	304,8	9,30	323,9	1,6	24,0	12
12"	323,9	482,6	431,8	25,4	114,3	31,8	365,3	9,55	381,0	1,6	36,5	12
14"	355,6	533,4	476,3	28,4	127,0	35,1	400,1	se vor stabili de comun acord cu clientul	412,8	1,6	48,4	12
16"	406,4	596,9	539,8	28,4	127,0	36,6	457,2		469,9	1,6	60,6	16
18"	457,2	635,0	577,9	31,8	139,7	39,6	505,0		533,4	1,6	68,3	16
20"	508,0	698,5	635,0	31,8	144,5	42,9	558,8		584,2	1,6	84,5	20
24"	609,6	812,8	749,3	35,1	152,4	47,8	663,4		692,2	1,6	115,0	20

Flanse conform ANSI B16.5

Flansa cu gat conform ANSI B16.5 clasa 300lbs

Presiune nominala PN 50												
Diam. nom. toli	Diam. ext. al. tevii	Flansa										Numarul gaurilor
		dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	s	Suprafata		Înșă kg
	D ₁									f		
½"	21,3	95,2	66,5	15,7	52,3	14,2	38,1	2,80	35,0	1,6	0,75	4
¾"	26,7	117,3	82,5	19,0	57,1	15,7	47,7	2,95	42,9	1,6	1,26	4
1"	33,5	123,9	88,9	19,0	62,0	17,5	53,8	3,40	50,8	1,6	1,52	4
1 ¼"	42,2	133,3	98,5	19,0	65,0	19,0	63,5	3,55	63,5	1,6	2,03	4
1 ½"	48,3	155,4	114,3	22,3	68,3	20,6	69,8	3,70	73,1	1,6	2,89	4
2"	60,3	165,1	127,0	19,0	69,8	22,3	84,0	3,90	91,9	1,6	3,4	8
2 ½"	73,2	190,5	149,3	22,3	76,2	25,4	100,0	5,20	104,6	1,6	5,17	8
3"	88,9	209,5	168,1	22,3	79,2	28,4	117,3	5,45	127,0	1,6	6,93	8
3 ½"	101,6	228,6	184,1	22,3	81,0	30,2	133,3	5,70	139,7	1,6	8,67	8
4"	114,3	254,0	200,1	22,3	85,8	31,7	146,0	5,95	157,2	1,6	11,2	8
5"	141,2	279,4	234,9	22,3	98,5	35,0	177,8	6,45	185,6	1,6	15,1	8
6"	168,3	217,5	269,7	22,3	98,5	36,5	206,2	7,10	215,9	1,6	19,1	12
8"	219,1	381,0	330,2	25,4	111,2	41,1	260,3	8,25	269,7	1,6	29,9	12
10"	273,1	444,5	387,3	28,4	117,3	47,7	320,5	9,25	323,8	1,6	42,7	16
12"	323,9	520,7	450,8	31,7	130,0	50,8	374,6	9,50	381,0	1,6	61,8	16
14"	355,6	584,2	514,3	31,7	142,7	53,8	425,4	se vor stabili de comun acord cu clientul	412,7	1,6	85,8	20
16"	406,4	647,7	571,5	35,0	146,0	57,1	482,6		469,9	1,6	106	20
18"	457,2	711,2	628,6	35,0	158,7	60,4	533,4		533,4	1,6	131	24
20"	508,0	774,7	685,8	35,0	162,0	63,5	587,2		584,2	1,6	158	24
24"	609,6	914,4	812,8	41,1	168,1	69,8	701,5		692,1	1,6	230	24

Flansa cu gat conform ANSI B16.5 clasa 600lbs

Presiune nominala PN 110													
Diam. nom. toli	Diam. ext. al. tevii	Flansa										Numarul gaurilor	
		dz	Dz	Do	do	H	g	D ₂	s	Suprafata			Însà kg
										D ₁	f		
½"	21,3	95,3	66,5	15,7	58,7	20,6	38,1	se vor stabili de comun acord cu clientul	35,1	6,4	0,87	4	
¾"	26,7	117,3	82,6	19,1	63,6	22,1	47,8		42,9	6,4	1,45	4	
1"	33,5	124,0	88,9	19,1	68,4	23,9	53,8		50,8	6,4	1,76	4	
1 ¼"	42,2	133,4	98,6	19,1	72,9	27	63,5		63,5	6,4	2,49	4	
1 ½"	48,3	155,4	114,3	22,4	76,3	28,8	69,9		73,2	6,4	3,49	4	
2"	60,3	165,1	127,0	19,1	79,6	31,8	84,1		91,9	6,4	4,36	8	
2 ½"	73,2	190,5	149,4	22,4	85,6	34,8	101,1		104,6	6,4	6,43	8	
3"	88,9	209,6	168,1	22,4	89	38,2	117,3		127,0	6,4	8,53	8	
3 ½"	101,6	228,6	184,2	25,4	92,3	41,5	133,4		139,7	6,4	10,7	8	
4"	114,3	273,1	215,9	25,4	108	44,5	152,4		157,2	6,4	17,4	8	
5"	141,2	330,2	266,7	28,4	120,7	50,9	189,0		185,7	6,4	29,2	8	
6"	168,3	355,6	292,1	28,4	123,7	54,2	222,3		215,9	6,4	34,9	12	
8"	219,1	419,1	349,3	31,8	139,8	62	273,1		269,7	6,4	53,9	12	
10"	273,1	508,0	431,8	35,1	158,8	69,9	342,9		323,9	6,4	86,5	16	
12"	323,9	558,8	489,0	35,1	161,8	72,9	400,1		381,0	6,4	103	20	
14"	355,6	603,3	527,1	38,1	171,5	76,3	431,8		412,8	6,4	122	20	
16"	406,4	685,8	603,3	41,1	184,2	82,6	495,3		469,9	6,4	170	20	
18"	457,2	743,0	654,1	44,5	190,6	89	546,1		533,4	6,4	204	20	
20"	508,0	812,8	723,9	44,5	196,9	95,3	609,6		584,2	6,4	254	24	
24"	609,6	939,8	838,2	50,8	209,6	108	717,6		692,2	6,4	358	24	

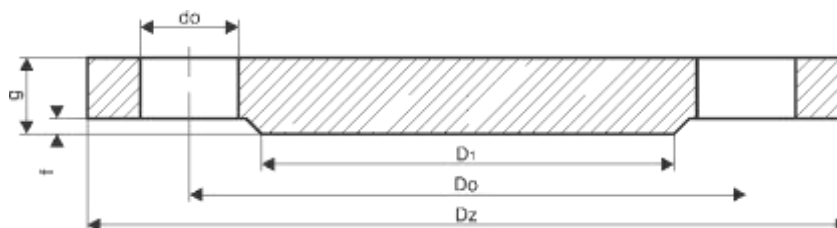
Executie standard: suprafata de etansare RF conform ANSI B16.5, tipul de material A105

Cum trebuie comandat:

- tipul flanse,
- presiunea nominala (de exemplu clasa 150 lbs),
- diametrul nominal, grosimea peretilor tevii cu care se imbina,
- tipul de material,
- numarul de standard ANSI B16.5,
- tipul certificatelor de calitate conform EN 10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.
Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



Flansa oarba conform ANSI B16.5 clasa 150lbs

Presiune nominala PN 20								
Diam. nom. toli	Flansa						Numarul gaurilor	
	Dz	Do	do	g	Suprafata		Însà kg	n
					D _i	f		
½"	88,9	60,5	15,7	11,2	35,1	1,6	0,42	4
¾"	98,6	69,9	15,7	12,7	42,9	1,6	0,61	4
1"	108,0	79,2	15,7	14,2	50,8	1,6	0,86	4
1 ¼"	117,3	88,9	15,7	15,7	63,5	1,6	1,17	4
1 ½"	127,0	98,6	15,7	17,5	73,2	1,6	1,53	4
2"	152,4	120,7	19,1	19,1	91,9	1,6	2,42	4
2 ½"	177,8	139,7	19,1	22,4	104,6	1,6	3,94	4
3"	190,5	152,4	19,1	23,9	127,0	1,6	4,93	4
3 ½"	215,9	177,8	19,1	23,9	139,7	1,6	6,17	8
4"	228,6	190,5	19,1	23,9	157,2	1,6	7,00	8
5"	254,0	215,9	22,4	23,9	185,7	1,6	8,63	8
6"	279,4	241,3	22,4	25,4	215,9	1,6	11,3	8
8"	342,9	298,5	22,4	28,4	269,7	1,6	19,6	8
10"	406,4	362,0	25,4	30,2	323,9	1,6	28,8	12
12"	482,6	431,8	25,4	31,8	381,0	1,6	43,2	12
14"	533,4	476,3	28,4	35,1	412,8	1,6	58,1	12
16"	596,9	539,8	28,4	36,6	469,9	1,6	76,0	16
18"	635,0	577,9	31,8	39,6	533,4	1,6	93,7	16
20"	698,5	635,0	31,8	42,9	584,2	1,6	122	20
24"	812,8	749,3	35,1	47,8	692,2	1,6	185	20

Flanse conform ANSI B16.5

Flansa oarba conform ANSI B16.5 clasa 300lbs

Presiune nominala PN 50								
Diam. nom. toli	Flansa							Numarul gaurilor
	Dz	Do	do	g	Suprafata		Însă kg	n
					D ₁	f		
½"	95,2	66,5	15,7	14,2	35,0	1,6	0,64	4
¾"	117,3	82,5	19,0	15,7	42,9	1,6	1,11	4
1"	123,9	88,9	19,0	17,5	50,8	1,6	1,39	4
1 ¼"	133,3	98,5	19,0	19,0	63,5	1,6	1,79	4
1 ½"	155,4	114,3	22,3	20,6	73,1	1,6	2,66	4
2"	165,1	127,0	19,0	22,3	91,9	1,6	3,18	8
2 ½"	190,5	149,3	22,3	25,4	104,6	1,6	4,85	8
3"	209,5	168,1	22,3	28,4	127,0	1,6	6,81	8
3 ½"	228,6	184,1	22,3	30,2	139,7	1,6	8,71	8
4"	254,0	200,1	22,3	31,7	157,2	1,6	11,5	8
5"	279,4	234,9	22,3	35,0	185,6	1,6	15,6	8
6"	317,5	269,7	22,3	36,5	215,9	1,6	20,9	12
8"	381,0	330,2	25,4	41,1	269,7	1,6	34,3	12
10"	444,5	387,3	28,4	47,7	323,8	1,6	53,3	16
12"	520,7	450,8	31,7	50,8	381,0	1,6	78,8	16
14"	584,2	514,3	31,7	53,8	412,7	1,6	105	20
16"	647,7	571,5	35,0	57,1	469,9	1,6	137	20
18"	711,2	628,6	35,0	60,4	533,4	1,6	175	24
20"	774,7	685,8	35,0	63,5	584,2	1,6	221	24
24"	914,4	812,8	41,1	69,8	692,1	1,6	339	24

Flansa oarba conform ANSI B16.5 clasa 600lbs

Presiune nominala PN 110								
Diam. nom. toli	Flansa							Numarul gaurilor
	Dz	Do	do	g	Suprafata		Însă kg	n
					D ₁	f		
½"	95,3	66,5	15,7	14,2	35,1	6,4	0,76	4
¾"	117,3	82,6	19,1	15,7	42,9	6,4	1,28	4
1"	124,0	88,9	19,1	17,5	50,8	6,4	1,60	4
1 ¼"	133,4	98,6	19,1	20,6	63,5	6,4	2,23	4
1 ½"	155,4	114,3	22,4	22,4	73,2	6,4	3,25	4
2"	165,1	127,0	19,1	25,4	91,9	6,4	4,15	8
2 ½"	190,5	149,4	22,4	28,4	104,6	6,4	6,13	8
3"	209,6	168,1	22,4	31,8	127,0	6,4	8,44	8
3 ½"	228,6	184,2	25,4	35,1	139,7	6,4	11,0	8
4"	273,1	215,9	25,4	38,1	157,2	6,4	17,3	8
5"	330,2	266,7	28,4	44,5	185,7	6,4	29,4	8
6"	355,6	292,1	28,4	47,8	215,9	6,4	36,1	12
8"	419,1	349,3	31,8	55,6	269,7	6,4	58,9	12
10"	508,0	431,8	35,1	63,5	323,9	6,4	97,5	16
12"	558,8	489,0	35,1	66,5	381,0	6,4	124	20
14"	603,3	527,1	38,1	69,9	412,8	6,4	151	20
16"	685,8	603,3	41,1	76,2	469,9	6,4	214	20
18"	743,0	654,1	44,5	82,6	533,4	6,4	272	20
20"	812,8	723,9	44,5	88,9	584,2	6,4	349	24
24"	939,8	838,2	50,8	101,6	692,2	6,4	533	24

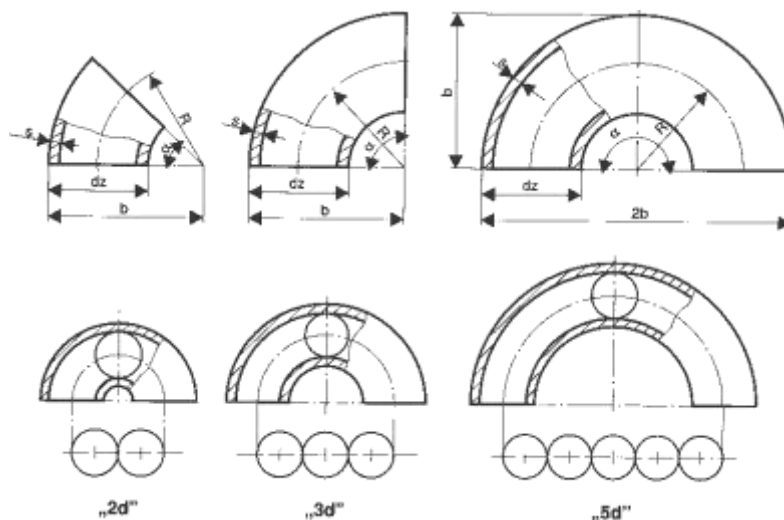
Executie standard: suprafata de etansare RF conform ANSI B16.5, tipul de material A105

Cum trebuie comandat:

- tipul flanse,
- presiunea nominala (de exemplu clasa 150 lbs),
- diametrul nominal,
- tipul de material,
- numarul de standard ANSI B16.5,
- tipul certificatelor de calitate conform EN 10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.
Acesta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



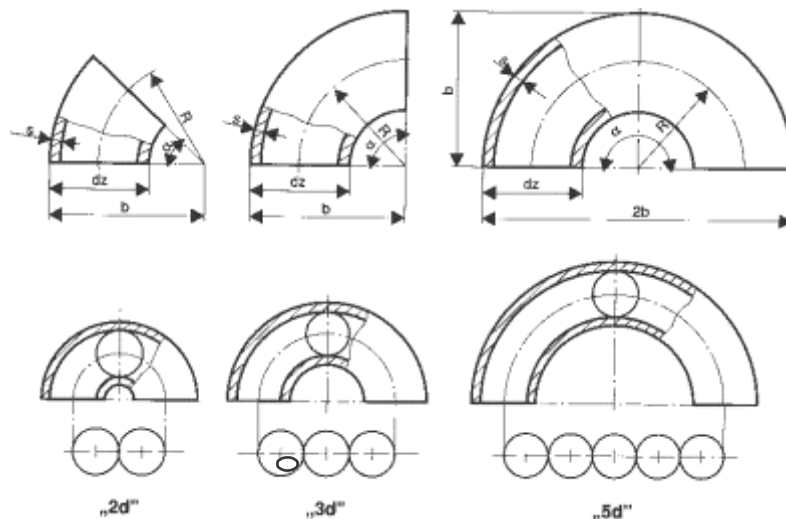
Coturi conform DIN 2605-1

Diametrul nominal	Diametrul exterior	Grosimea peretelui	Tipul		
			2d	3d	5d
DN	dz	s	Masa pentru 90°		
mm			kg		
15	21,3	2,0	R=17,5	R=28	R=42,5
			b=28	b=38	b=53
			0,03	0,04	0,07
		2,3	0,03	0,05	0,07
		2,6	0,04	0,05	0,08
		2,9	0,04	0,06	0,09
		3,2	0,05	0,07	0,10
		3,6	0,05	0,08	0,12
20	26,9	2,3	R=25	R=29	R=57,5
			b=39	b=43	b=71
			0,06	0,06	0,13
		2,6	0,06	0,07	0,14
		2,9	0,06	0,08	0,16
		3,2	0,07	0,09	0,17
		3,6	0,07	0,10	0,19
4,0	0,08	0,10	0,21		
		4,5	0,09	0,11	0,24
25	33,7	2,6	R=25	R=38	R=72,5
			b=42	b=56	b=90
			0,10	0,12	0,23
		2,9	0,11	0,13	0,25
		3,2	0,12	0,15	0,28
		3,6	0,13	0,16	0,31
		4,0	0,14	0,18	0,34
4,5	0,14	0,20	0,37		
		5,0	0,15	0,21	0,41

Diametrul nominal	Diametrul exterior	Grosimea peretelui	Tipul			
			2d	3d	5d	
DN	dz	s	Masa pentru 90°			
mm			kg			
32	38,0	2,6	R=32,5	R=45	R=82,5	
			b=52	b=64	b=101	
			0,12	0,16	0,30	
		2,9	0,13	0,18	0,33	
		3,2	0,14	0,20	0,36	
		3,6	0,16	0,22	0,40	
	4,0	0,17	0,24	0,44		
	42,4	2,6	R=32	R=48	R=92,5	
			b=53	b=69	b=114	
			0,15	0,19	0,37	
		2,9	0,17	0,21	0,41	
		3,2	0,18	0,23	0,45	
		3,6	0,21	0,26	0,50	
		4,0	0,23	0,29	0,55	
		4,5	0,25	0,32	0,60	
	5,0	0,27	0,35	0,70		
	40	44,5	2,6	R=40	R=51	R=97,5
				b=62	b=73	b=130
0,17				0,22	0,41	
2,9			0,19	0,24	0,46	
3,2			0,21	0,26	0,50	
3,6			0,23	0,29	0,56	
4,0		0,25	0,32	0,61		
48,3		2,6	R=38	R=57	R=107,5	
			b=62	b=81	b=132	
			0,20	0,26	0,50	
		2,9	0,22	0,29	0,55	
		3,2	0,24	0,32	0,60	
		3,6	0,27	0,36	0,67	
		4,0	0,29	0,39	0,74	
	4,5	0,33	0,44	0,82		
5,0	0,37	0,48	0,90			

Diametrul nominal	Diametrul exterior	Grosimea peretelui	Tipul		
			2d	3d	5d
DN	dz	s	Însă pentru 90°		
mm			kg		
50	57,0	2,9	R=52,5	R=72	R=127,5
			b=81	b=100	b=156
			0,32	0,44	0,78
		3,2	0,35	0,48	0,85
		3,6	0,39	0,54	0,95
		4,0	0,43	0,59	1,05
		4,5	0,48	0,66	1,17
		5,0	0,53	0,73	1,29
		5,6	0,59	0,81	1,42
		6,3	0,65	0,89	1,58
	60,3	2,9	R=51	R=76	R=135
			b=81	b=106	b=165
			0,36	0,49	0,87
		3,2	0,39	0,54	0,96
		3,6	0,44	0,60	1,07
		4,0	0,48	0,67	1,17
		4,5	0,54	0,74	1,32
		5,0	0,59	0,82	1,45
		5,6	0,66	0,90	1,60
		6,3	0,73	1,00	1,78
65	76,1	2,9	R=63	R=95	R=175
			b=102	b=133	b=213
			0,58	0,78	1,44
		3,2	0,64	0,86	1,58
		3,6	0,71	0,96	1,77
		4,0	0,78	1,06	1,96
		4,5	0,88	1,19	2,19
		5,0	0,97	1,31	2,41
		5,6	1,07	1,46	2,68
		6,3	1,19	1,62	2,98
		7,1	1,33	1,81	3,32
		8,0	1,48	2,01	3,70
80	88,9	3,2	R=76	R=114	R=205
			b=121	b=159	b=250
			0,88	1,22	2,18
		3,6	0,96	1,36	2,44
		4,0	1,09	1,51	2,70
		4,5	1,22	1,69	3,02
		5,0	1,34	1,86	3,33
		5,6	1,49	2,07	3,71
		6,3	1,67	2,31	4,13
		7,1	1,86	2,58	4,61
100	108,0	3,6	R=100	R=142,5	R=252,5
			b=154	b=196	b=306
			1,46	2,08	3,68
		4,0	1,61	2,30	4,07
		4,5	1,81	2,57	4,56
		5,0	2,00	2,85	5,04
		5,6	2,22	3,17	5,61
		6,3	2,48	3,54	6,27
		7,1	2,78	3,96	7,01
		8,0	3,10	4,42	7,83
		10,0	3,40	5,00	8,90
	114,3	3,6	R=102	R=152	R=270
			b=159	b=210	b=327
			1,62	2,36	4,17
		4,0	1,80	2,61	4,62
		4,5	2,01	2,92	5,17
		5,0	2,23	3,23	5,72
		5,6	2,48	3,60	6,37
		6,3	2,77	4,02	7,12
		7,1	3,10	4,50	7,96
		8,0	3,46	5,03	8,90
		10,0	4,24	6,16	10,90

Diametrul nominal	Diametrul exterior	Grosimea peretelui	Tipul		
			2d	3d	5d
DN	dz	s	Însă pentru 90°		
mm			kg		
125	133,0	4,0	R=125	R=181	R=321,5
			b=192	b=247	b=379
			2,50	3,62	6,25
		4,5	2,80	4,06	7,00
		5,0	3,10	4,49	7,75
		5,6	3,46	5,00	8,64
		6,3	3,87	5,60	9,66
		7,1	4,33	6,27	10,8
		8,0	4,84	7,01	12,1
	139,7	4,0	R=127	R=190	R=330
			b=197	b=260	b=400
			2,79	4,01	6,94
		4,5	3,13	4,49	7,78
		5,0	3,46	4,97	8,61
		5,6	3,86	5,54	9,60
		6,3	4,32	6,20	10,8
		7,1	4,83	6,95	12,0
		8,0	5,41	7,78	13,5
150	159,0	4,5	R=150	R=216	R=375
			b=230	b=294	b=454
			4,04	5,82	10,1
		5,0	4,48	6,45	11,2
		5,6	4,99	7,19	12,5
		6,3	5,59	8,05	14,0
		7,1	6,27	9,03	15,7
		8,0	7,02	10,1	17,6
		8,8	7,68	11,1	19,2
		10,0	8,66	12,5	21,7
150	168,3	4,5	R=152	R=229	R=390
			b=237	b=313	b=474
			4,43	6,53	11,1
		5,0	4,90	7,23	12,3
		5,6	5,47	8,07	13,8
		6,3	6,13	9,04	15,4
		7,1	6,87	10,10	17,3
		8,0	7,70	11,40	19,4
		8,8	8,43	12,40	21,2
		10,0	9,51	14,00	23,9
200	219,1	6,3	R=203	R=305	R=510
			b=313	b=415	b=620
			10,9	15,8	26,5
		7,1	12,3	17,8	29,7
		8,0	13,7	20,0	33,4
		8,8	15,1	21,9	36,6
		10,0	17,0	24,7	41,3
		11,0	18,6	27,0	45,2
		12,5	21,0	30,5	51,0
		16,0	26,4	38,4	66,0
250	273,0	6,3	R=254	R=381	R=650
			b=391	b=518	b=787
			16,5	24,8	42,3
		7,1	18,6	27,9	47,5
		8,0	20,9	31,3	53,4
		8,8	22,9	34,3	58,5
		10,0	25,9	38,8	66,2
		11,0	28,4	42,5	72,6
		12,5	32,0	48,1	82,0



Coturi conform DIN 2605-1

Diametrul nominal	Diametrul exterior.	Grosimea peretelui	Tipul		
			2d	3d	5d
DN	dz	s	Înălțime pentru 90°		
mm			kg		
300	323,9	7,1	R=305	R=457	R=775
			b=467	b=619	b=937
			26,6	39,8	67,5
		8,0	29,9	44,7	75,9
		8,8	32,8	49,1	83,3
		10,0	37,1	55,6	94,2
		11,0	40,7	60,9	103
12,5	46,0	68,9	117		
350	355,6	8,0	R=356	R=533	R=850
			b=533	b=711	b=1028
			38,2	57,5	91,6
		8,8	42,0	63,1	101
		10,0	47,5	71,4	114
		11,0	52,1	78,3	125
		12,5	59,0	88,6	141
14,2	66,7	100	160		
400	406,4	8,0	R=406	R=610	R=970
			b=610	b=813	b=1173
			50,1	75,3	120
		8,8	55,1	82,6	132
		10,0	62,4	93,6	149
		11,0	68,5	103	163
		12,5	77,5	116	185
14,2	87,7	131	209		
450	457,0	8,0	R=457	R=686	R=1122
			b=686	b=914	b=1351
			63,3	95,5	156
		8,8	69,5	105	171
		10,0	78,8	119	194
		11,0	86,5	130	213
		12,5	98	148	242
14,2	111	167	274		

Diametrul nominal	Diametrul exterior.	Grosimea peretelui	Tipul		
			2d	3d	5d
DN	dz	s	Înălțime pentru 90°		
mm			kg		
500	508,0	8,0	R=508	R=762	R=1245
			b=762	b=1016	b=1499
			78,2	118	193
		8,8	85,9	130	212
		10,0	97,4	147	240
		11,0	107	161	264
		12,5	121	183	299
14,2	137	207	338		
600	610.0	10,0	R=610	R=914	R=1525
			b=915	b=1219	b=1830
			142	209	348
		11,0	156	230	383
		12,5	176	260	434
		14,2	200	295	491
		16,0	224	331	552
17,5	245	361	602		
700	711,0	10,0	R=711	R=1067	R=1778
			b=1067	b=1422	b=2133
			190	285	475
		11,0	209	313	521
		12,5	237	355	592
		14,2	268	403	671
		16,0	302	452	754

Executie standard: coturi pana la DN500 sunt produse din teava trasa.
Materialul St37.0 conform DIN 1629 sau R35 conform PN-98/H-84023/07.

Cum trebuie comandat:

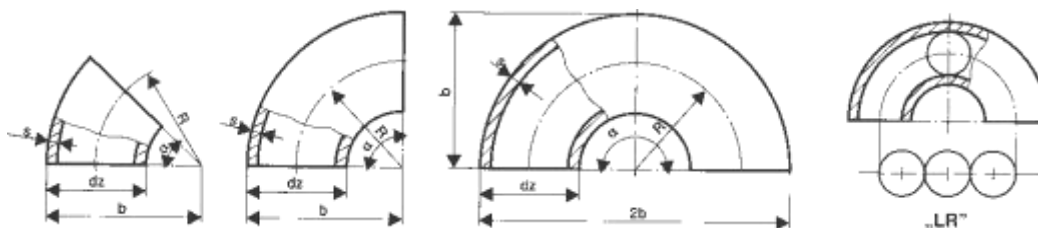
- coturi trase (netede, cu raza de curbura mica) conform DIN 2605-1,
- unghiul la centru,
- tipul cotului de exemplu: 3d,
- diametrul exterior Dz si grosimea peretelui s,
- tipul de material,
- tipul documentelor de control conform cu EN10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

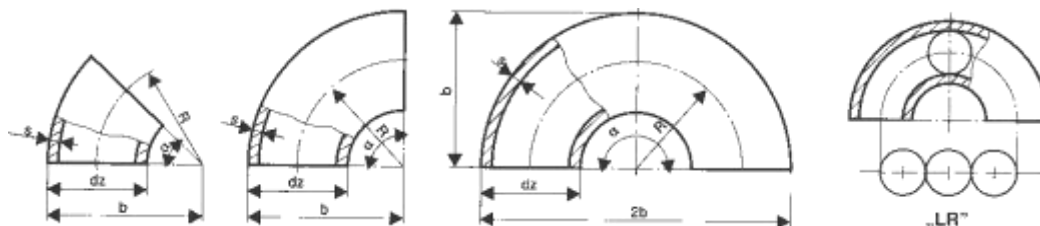
Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna. La cerere putem produce coturi din urmatoarele materiale:

- St35.8, St45.8 conform DIN 17175,
- P235GH, P265GH conform EN 10216-2; P355NH conform EN 10216-3,
- L290NB, L360NB conform EN 10208-2,
- P355NL1, P355NL2 conform EN 10216-3,
- se pot lua in considerare si alte materiale.



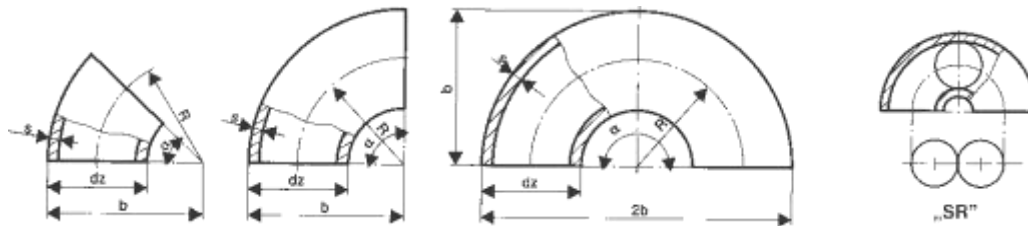
Coturi conform ANSI B16.9 tip LR

Diametrul nominal	Diametrul exterior dz	Unghi	Dimensiuni		Grosimile peretilor									
			R	b	SCH 20		SCH 30		STD		SCH 40		SCH 60	
					s	màsà	s	màsà	s	màsà	s	màsà	s	màsà
Toli	mm		mm	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
1"	33,4	90°	38	56	-	-	-	-	3,38	0,15	3,38	0,15	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	3,38	0,08	3,38	0,08	-	-
1 ¼"	42,2	90°	48	70	-	-	-	-	3,56	0,26	3,56	0,26	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	3,56	0,13	3,56	0,13	-	-
1 ½"	48,3	90°	57	83	-	-	-	-	3,68	0,38	3,68	0,38	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	3,68	0,19	3,68	0,19	-	-
2"	60,3	90°	76	106	-	-	-	-	3,91	0,68	3,91	0,68	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	3,91	0,34	3,91	0,34	-	-
2 ½"	73,1	90°	95	132	-	-	-	-	5,16	1,30	5,16	1,30	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	5,16	0,65	5,16	0,65	-	-
3"	88,9	90°	114	159	-	-	-	-	5,49	2,08	5,49	2,08	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	5,49	1,05	5,49	1,05	-	-
3 ½"	101,6	90°	133	184	-	-	-	-	5,74	2,92	5,74	2,92	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	5,74	1,46	5,74	1,46	-	-
4"	114,3	90°	152	210	-	-	-	-	6,02	3,90	6,02	3,90	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	6,02	1,95	6,02	1,95	-	-
5"	141,3	90°	190	262	-	-	-	-	6,55	6,67	6,55	6,67	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	6,55	3,34	6,55	3,34	-	-
6"	168,3	90°	229	313	-	-	-	-	7,11	10,4	7,11	10,40	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	7,11	5,20	7,11	5,20	-	-
8"	219,1	90°	305	414	6,35	16,74	7,04	18,50	8,18	20,90	8,18	20,90	10,31	25,42
		45°	-	-	6,35	8,37	7,04	9,25	8,18	10,45	8,18	10,45	10,31	12,70
10"	273	90°	381	518	6,35	26,22	7,80	32,04	9,27	37,00	9,27	37,00	12,70	49,40
		45°	-	-	6,35	13,11	7,80	16,02	9,27	18,50	9,27	18,50	12,70	24,70
12"	323,8	90°	457	619	6,35	37,46	8,38	49,12	9,53	54,00	10,31	60,07	14,27	82,26
		45°	-	-	6,35	18,73	8,38	24,56	9,53	27,00	10,31	30,04	14,27	41,13
14"	355,6	90°	533	711	7,92	59,70	9,53	69,80	9,53	69,80	11,13	83,06	15,09	111,49
		45°	-	-	7,92	29,85	9,53	34,70	9,53	34,70	11,13	41,53	15,09	55,75
16"	406,4	90°	607	813	7,92	78,20	9,53	91,20	9,53	91,20	12,70	120,2	16,60	161,29
		45°	-	-	7,92	39,10	9,53	45,60	9,53	45,60	12,70	60,10	16,60	80,65
18"	457	90°	683	914	7,92	99,20	11,13	138,29	9,53	116,1	14,27	176,21	19,05	232,70
		45°	-	-	7,92	49,60	11,13	69,15	9,53	58,10	14,27	88,11	19,05	116,35
20"	508	90°	759	1116	9,53	143,8	12,70	190,10	9,53	143,8	15,09	229,96	20,62	311,02
		45°	-	-	9,53	71,70	12,70	95,10	9,53	71,90	15,09	114,98	20,62	155,51
24"	610	90°	911	1219	-	-	-	-	9,53	208	-	-	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-	9,53	104	-	-	-	-



Coturi conform ANSI B16.9 tip LR

Diametrul nominal	Diametrul exterior dz	Unghi	Dimensiuni		Grosimile peretilor									
			R	b	XS		SCH 80		SCH 100		SCH 120		SCH 140	
					s	màsà	s	màsà	s	màsà	s	màsà	s	màsà
Toli	mm		mm	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
1"	33,4	90°	38	56	4,55	0,19	4,55	0,19	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-	4,55	0,10	4,55	0,10	-	-	-	-	-	-
1 ¼"	42,2	90°	48	70	4,85	0,34	4,85	0,34	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-	4,85	0,17	4,85	0,17	-	-	-	-	-	-
1 ½"	48,3	90°	57	83	5,08	0,48	5,08	0,48	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-	5,08	0,24	5,08	0,24	-	-	-	-	-	-
2"	60,3	90°	76	106	5,54	0,90	5,54	0,90	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-	5,54	0,45	5,54	0,45	-	-	-	-	-	-
2 ½"	73,1	90°	95	132	7,01	1,78	7,01	1,78	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-	7,01	0,90	7,01	0,90	-	-	-	-	-	-
3"	88,9	90°	114	159	7,62	2,78	7,62	2,78	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-	7,62	1,40	7,62	1,40	-	-	-	-	-	-
3 ½"	101,6	90°	133	184	8,08	3,96	8,08	3,96	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-	8,08	2,00	8,08	2,00	-	-	-	-	-	-
4"	114,3	90°	152	210	8,56	5,46	8,56	5,46	-	-	11,13	7,11	-	-
		45°	-	-	8,56	2,73	8,56	2,73	-	-	11,13	3,56	-	-
5"	141,3	90°	190	262	9,53	9,34	9,53	9,34	-	-	12,70	12,65	-	-
		45°	-	-	9,53	4,67	9,53	4,67	-	-	12,70	6,33	-	-
6"	168,3	90°	229	313	10,97	15,50	10,97	15,50	-	-	14,27	20,42	-	-
		45°	-	-	10,97	7,75	10,97	7,75	-	-	14,27	10,21	-	-
8"	219,1	90°	305	414	12,70	31,30	12,70	31,30	15,09	38,19	18,26	45,46	20,62	50,74
		45°	-	-	12,70	15,70	12,70	15,70	15,09	19,10	18,26	22,73	20,62	25,37
10"	273,0	90°	381	518	12,70	49,40	15,09	60,31	18,26	71,82	21,44	83,54	25,40	97,41
		45°	-	-	12,70	24,70	15,09	30,16	18,26	35,91	21,44	41,77	25,40	48,71
12"	323,8	90°	457	619	12,70	71,20	17,48	99,36	21,44	120,27	25,40	140,87	28,58	156,32
		45°	-	-	12,70	35,60	17,48	49,68	21,44	60,14	25,40	70,44	28,58	78,41
14"	355,6	90°	533	711	12,70	91,60	19,05	138,68	23,83	171,23	27,79	197,54	31,75	222,96
		45°	-	-	12,70	45,80	19,05	69,34	23,83	85,62	27,79	98,77	31,75	111,48
16"	406,4	90°	607	813	12,70	120,2	21,44	204,17	26,19	246,85	30,96	288,05	36,53	334,83
		45°	-	-	12,70	60,10	21,44	102,09	26,19	123,43	30,96	144,03	36,53	167,42
18"	457,0	90°	683	914	12,70	153,3	23,83	287,57	29,36	350,64	34,93	411,21	39,67	461,77
		45°	-	-	12,70	76,20	23,83	143,79	29,36	175,32	34,93	205,60	39,67	230,89
20"	508,0	90°	759	1116	12,70	190,1	26,19	391,03	32,54	478,71	38,10	554,80	44,45	628,37
		45°	-	-	12,70	95,10	26,19	195,52	32,54	239,36	38,10	277,29	44,45	319,14
24"	610,0	90°	911	1219	12,70	275	30,96	664,80	38,89	825,2	46,02	964,00	52,37	1101,6
		45°	-	-	12,70	137	30,96	332,40	38,89	412,60	46,02	482,00	52,37	550,8



Coturi conform ANSI B16.9 tip SR

Diametrul nominal	Diametrul exterior dz	Unghi	Grosimile peretilor											
			R	b	SCH 20		SCH 30		STD		SCH 40		SCH 60	
					s	măsă	s	măsă	s	măsă	s	măsă	s	măsă
Toli	mm		mm	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
3"	88,9	90°	76	121	-	-	-	-	5,49	1,38	5,49	1,38	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-		0,69		0,69		
3 ½"	101,6	90°	89	140	-	-	-	-	5,74	1,93	5,74	1,93	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-		0,96		0,96		
4"	114,3	90°	102	159	-	-	-	-	6,02	2,62	6,02	2,62	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-		1,31		1,31		
5"	141,3	90°	127	197	-	-	-	-	6,55	4,42	6,55	4,42	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-		2,21		2,21		
6"	168,3	90°	152	237	-	-	-	-	7,11	6,90	7,11	6,90	-	-
		45°	-	-	-	-	-	-		3,45		3,45		
8"	219,1	90°	203	313	6,35	11,16	7,04	12,34	8,18	13,80	8,18	13,80	10,31	17,80
		45°	-	-		5,58		6,17		6,90		6,90		8,90
10"	273,0	90°	254	391	6,35	17,48	7,80	31,36	9,27	24,50	9,27	24,50	12,70	32,90
		45°	-	-		8,74		15,60		12,25		12,25		16,45
12"	323,8	90°	305	467	6,35	24,97	8,38	32,75	9,53	36,10	10,31	40,05	14,20	54,90
		45°	-	-		12,50		16,40		18,05		20,00		27,45
14"	355,6	90°	356	533	7,92	39,80	9,53	47,6	9,53	46,30	11,13	55,45	15,01	74,40
		45°	-	-		19,90		23,80		23,15		25,00		37,00

Coturi conform ANSI B16.9 tip SR														
Diametrul nominal	Diametrul exterior dz	Unghi	R	b	Grosimile peretilor									
					XS		SCH 80		SCH 100		SCH 120		SCH 140	
			mm	mm	s	màsà	s	màsà	s	màsà	s	màsà	s	màsà
Cale	mm		mm	mm	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg	mm	kg
3"	88,9	90°	76	121	7,62	1,83	7,62	1,83	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-		0,91		0,91		-		-		
3 ½"	101,6	90°	89	140	8,08	2,61	8,08	2,61	-	-	-	-	-	-
		45°	-	-		1,30		1,30		-		-		
4"	114,3	90°	102	159	8,56	3,58	8,56	3,58	-	-	11,13	4,80	-	-
		45°	-	-		1,78		1,78		-		2,40		
5"	141,3	90°	127	197	9,53	6,21	9,53	6,21	-	-	12,70	8,50	-	-
		45°	-	-		3,10		3,10		-		4,20		
6"	168,3	90°	152	237	10,97	10,30	10,97	10,30	-	-	14,27	13,60	-	-
		45°	-	-		1,15		5,15		-		6,80		
8"	219,1	90°	203	313	12,70	20,70	12,70	20,70	15,09	25,50	18,26	30,30	20,62	33,80
		45°	-	-		10,35		10,35		12,70		15,10		16,90
10"	273	90°	254	391	12,70	32,90	15,09	40,20	18,26	47,90	21,44	55,70	25,40	60,90
		45°	-	-		16,40		20,10		23,80		27,80		30,45
12"	323,8	90°	305	467	12,70	47,20	17,48	66,20	21,44	80,20	25,40	93,90	28,58	104,60
		45°	-	-		23,60		33,10		40,10		46,90		52,30
14"	355,6	90°	356	533	12,70	61,20	19,05	92,70	23,83	114,2	27,79	131,70	31,75	148,60
		45°	-	-		30,60		46,30		57,00		65,80		74,30

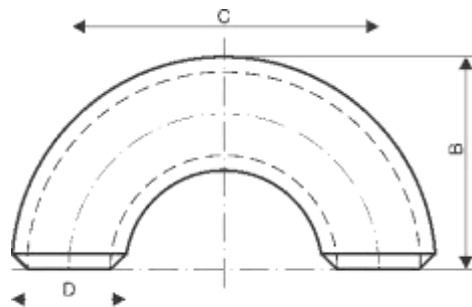
Executie standard: material A234Gr WPB conform ASTM, grosimea peretelui STD, XS.

Cum trebuie comandat:

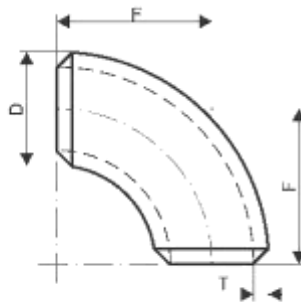
- cot tras conform ANSI B16.9,
- unghiul central,
- tipul cotului de exemplu: LR,
- diametrul si grosimea peretelui,
- tipul de material,
- tipul documentelor de control conform cu EN10204.

Note:

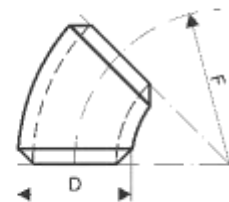
Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului. Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna Tipul cotului SR – conform vechiului standard ANSI B16.28



kolano 180°



kolano 90°



kolano 45°

Coturi tip 2D conform EN 10253-1: 1999

DN	D	T	F	C	B	Masa 90° (kg)
20	26,9	2,3	25	50	39	0,06
25	33,7	2,6	25	50	42	0,10
32	42,4	2,6	32	64	53	0,15
40	48,3	2,6	38	76	62	0,20
50	60,3	2,9	51	102	81	0,36
65	76,1	2,9	63	127	102	0,58
80	88,9	3,2	76	152	121	0,88
100	114,3	3,6	102	203	159	1,62
125	139,7	4	127	254	197	2,79
150	168,3	4,5	152	305	237	4,43
200	219,1	6,3	203	406	313	10,90
250	273	6,3	254	508	391	16,50
300	323,9	7,1	305	610	467	26,60
350	355,6	8	356	711	533	38,20
400	406,6	8,8	406	813	610	50,10

Coturi tip 5D conform EN 10253-1: 1999

DN	D	T	F	C	B	Masa 90° (kg)
15	21,3	2,0	42,5	85	53	0,07
20	26,9	2,3	57,5	115	71	0,13
25	33,7	2,6	72,5	145	89	0,23
	38,0	2,6	82,5	165	101	0,30
32	42,4	2,6	92,5	185	114	0,37
	44,5	2,6	97,5	195	120	0,41
40	48,3	2,6	107,5	215	132	0,50
	54,0	2,6	122,5	245	149	0,62
50	57,0	2,9	130	260	158	0,78
	60,3	2,9	135	270	165	0,87
65	70,0	2,9	160	320	195	1,30
	76,1	2,9	175	350	213	1,44
80	88,9	3,2	205	410	250	2,18
90	101,6	3,6	235	470	286	3,24
100	108,0	3,6	253	506	306	3,68
	114,3	3,6	270	540	327	4,17
125	133,0	4,0	311,5	623	378	6,25
	139,7	4,0	330	660	400	6,94
150	159,0	4,5	375	750	454	10,10
	168,3	4,5	390	780	474	11,10
200	219,1	6,3	510	1020	620	26,50
225	244,5	6,3	580	1160	702	33,80
250	273,0	6,3	650	1300	786	42,30
300	323,9	7,1	775	1550	937	67,50
350	355,6	8,0	850	1700	1026	91,60
400	406,4	8,8	970	1940	1173	120,00

Coturi tip 3D conform EN 10253-1: 1999

DN	D	T	F	C	B	Masa 90° (kg)
15	21,3	2,0	29	56	38	0,04
20	26,9	2,3	29	57	43	0,06
25	33,7	2,6	38	76	56	0,12
	38,0	2,6	45	90	64	0,16
32	42,4	2,6	48	95	70	0,19
	44,5	2,6	51	102	73	0,22
40	48,3	2,6	57	114	83	0,26
	54,0	2,6	68,5	137	95	0,35
50	57,0	2,9	72	144	100	0,44
	60,3	2,9	76	152	106	0,49
65	70,0	2,9	92	184	127	0,70
	76,1	2,9	95	191	132	0,78
80	88,9	3,2	114	229	159	1,21
90	101,6	3,6	133	267	184	1,83
100	108,0	3,6	142,5	285	196	2,08
	114,3	3,6	152	305	210	2,35
125	133,0	4,0	181	362	247	3,62
	139,7	4,0	190	381	262	4,00
150	159,0	4,5	216	432	295	5,82
	168,3	4,5	229	457	313	6,54
175	193,7	5,6	270	540	367	11,00
200	219,1	6,3	305	610	414	15,80
225	244,5	6,3	340	680	462	19,80
250	273,0	6,3	381	762	518	24,80
300	323,9	7,1	457	914	619	39,80
350	355,6	8,0	533	1067	711	57,40
400	406,4	8,8	610	1219	813	82,70

Executie standard: materialul S235 EN 10253-1 sau St37.0 conform DIN 1629, tipul documentelor de control conform EN 10204 – certificat 2.2.

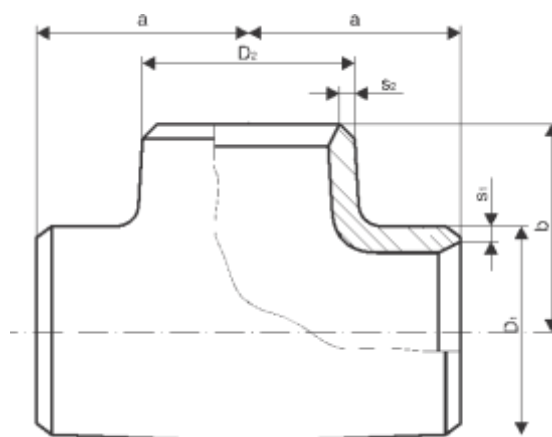
Cum trebuie comandat:

- numarul standardului: EN10253-1: 1999
- diametrul exterior D si grosimea peretelui T,
- tipul cotului de exemplu: 3d,
- unghiul la centru de exemplu 90°,
- tipul de material,

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



Teuri conform DIN 2615-1

Diametrul nominal	Diametrul exterior	Seriile grosimilor peretilor s_1			Diametrul nominal	Diametrul exterior	Seriile grosimilor peretilor s_2 Masa						Inaltimea	
DN ₁	D ₁	3	4	5	DN ₂	D ₂	3	kg	4	kg	5	kg	a	b
15	21,3	2,0	3,2	4,0	15	21,3	2,0	0,09	3,2	0,12	4,0	0,15	25	25
		2,0	3,2		10	17,2	1,8	0,09	2,9	0,12				
20	26,9	2,3	3,2	4,0	20	26,9	2,3	0,05	3,2	0,20	4,0	0,22	29	29
		2,3	3,2	4,0	15	21,3	2,0	0,15	3,2	0,20	4,0	0,22		
		2,3	3,2		10	17,2	1,8	0,15	2,9	0,20				
25	33,7	2,6	3,2	4,0	25	33,7	2,6	0,26	3,2	0,30	4,0	0,38	38	38
		2,6	3,2	4,0	20	26,9	2,3	0,26	3,2	0,30	4,0	0,38		
		2,6	3,2	4,0	15	21,3	2,0	0,26	3,2	0,30	4,0	0,38		
32	42,4	2,6	3,6	4,0	32	42,4	2,6	0,42	3,6	0,57	4,0	0,64	48	45
		2,6	3,6	4,0	25	33,7	2,6	0,42	3,2	0,57	4,0	0,64		
		2,6	3,6	4,0	20	26,9	2,3	0,42	3,2	0,57	4,0	0,64		
		2,6	3,6	4,0	15	21,3	2,0	0,42	3,2	0,57	4,0	0,64		
40	48,3	2,6	4,0	5,0	40	48,3	2,6	0,59	4,0	0,85	5,0	1,05	57	57
		2,6	4,0	5,0	32	42,4	2,6	0,59	3,6	0,85	4,0	1,05		
		2,6	4,0	5,0	25	33,7	2,6	0,59	3,2	0,85	4,0	1,05		
		2,6	4,0	5,0	20	26,9	2,3	0,59	3,2	0,85	4,0	1,05		
50	60,3	2,9	4,5	5,6	50	60,3	2,9	0,83	4,5	1,25	5,6	1,50	64	64
		2,9	4,5	5,6	40	48,3	2,6	0,79	4,0	1,25	5,0	1,50		60
		2,9	4,5	5,6	32	42,4	2,6	0,76	3,6	1,20	4,0	1,45		57
		2,9	4,5	5,6	25	33,7	2,6	0,72	3,2	1,20	4,0	1,40		51
		2,9	4,5	5,6	20	26,9	2,3	0,72	3,2	1,20	4,0	1,40		44
65	76,1	2,9	5,0	7,1	65	76,1	2,9	1,29	5,0	2,00	7,1	2,85	76	76
		2,9	5,0	7,1	50	60,3	2,9	1,20	4,5	1,90	5,6	2,70		70
		2,9	5,0	7,1	40	48,3	2,6	1,16	4,0	1,85	5,0	2,65		67
		2,9	5,0	7,1	32	42,4	2,6	1,12	3,6	1,85	4,0	2,65		64
		2,9	5,0	7,1	25	33,7	2,6	1,10	3,2	1,80	4,0	2,60		57
80	88,9	3,2	5,6	8	80	88,9	3,2	1,85	5,6	3,10	8,0	4,20	86	86
		3,2	5,6	8	65	76,1	2,9	1,85	5,0	3,10	7,1	4,20		83
		3,2	5,6	8	50	60,3	2,9	1,80	4,5	2,90	5,6	4,00		76
		3,2	5,6	8	40	48,3	2,6	1,70	4,0	2,80	5,0	4,00		73
		3,2	5,6	8	32	42,4	2,6	1,70	3,6	2,80	4,0	3,90		70
100	114,3	3,6	6,3	8,8	100	114,3	3,6	3,10	6,3	5,30	8,8	7,20	105	105
		3,6	6,3	8,8	80	88,9	3,2	3,00	5,6	5,10	8,0	6,90		98
		3,6	6,3	8,8	65	76,1	2,9	2,90	5,0	5,00	7,1	6,80		95
		3,6	6,3	8,8	50	60,3	2,9	2,90	4,5	4,85	5,6	6,60		89
		3,6	6,3	8,8	40	48,3	2,6	2,80	4,0	4,80	5,0	6,50		86

Teuri conform DIN 2615-1

Diametrul nominal	Diametrul exterior	Seriile grosimilor peretilor s_1			Diametrul nominal	Diametrul exterior.	Seriile grosimilor peretilor s_2						Inaltimea	
		3	4	5			Masa						a	b
DN ₁	D ₁	3	4	5	DN ₂	D ₂	3	kg	4	kg	5	kg	a	b
125	139,7	4,0	6,3	10,0	125	139,7	4,0	4,80	6,3	7,40	10,0	11,5	124	124
		4,0	6,3	10,0	100	114,3	3,6	4,70	6,3	7,20	8,8	11,3		117
		4,0	6,3	10,0	80	88,9	3,2	4,60	5,6	7,00	8,0	11,0		111
		4,0	6,3	10,0	65	76,1	2,9	4,60	5,0	6,80	7,1	10,9		108
		4,0	6,3	10,0	50	60,3	2,9	4,50	4,5	6,80	5,6	10,9		105
150	168,3	4,5	7,1	11,0	150	168,3	4,5	7,00	7,1	11,0	11,0	16,8	143	143
		4,5	7,1	11,0	125	139,7	4,0	6,90	6,3	10,8	10,0	16,6		137
		4,5	7,1	11,0	100	114,3	3,6	6,70	6,3	10,7	8,8	16,3		130
		4,5	7,1	11,0	80	88,9	3,2	6,60	5,6	10,4	8,0	16,0		124
		4,5	7,1	11,0	65	76,1	2,9	6,50	5,0	10,2	7,1	15,8		121
200	219,1	6,3	8,0	12,5	200	219,1	6,3	14,9	8,0	19,1	12,5	29,8	178	178
		6,3	8,0	12,5	150	168,3	4,5	14,4	7,1	18,4	11,0	28,8		168
		6,3	8,0	12,5	125	139,7	4,0	13,6	6,3	17,4	10,0	27,6		162
		6,3	8,0	12,5	100	114,3	3,6	13,6	6,3	17,4	8,8	27,6		156
		6,3	8,0	12,5	80	88,9	3,2	13,6	5,6	17,4	8,0	27,6		152
250	273	6,3	8,8	14,2	250	273	6,3	22,0	8,8	31,0	14,2	51,0	216	216
		6,3	8,8	14,2	200	219,1	6,3	20,3	8,0	30,5	12,5	51,0		203
		6,3	8,8	14,2	150	168,3	4,5	20,3	7,1	30,5	11,0	50,5		194
		6,3	8,8	14,2	125	139,7	4,0	19,3	6,3	30,0	10,0	50,5		191
		6,3	8,8	14,2	100	114,3	3,6	19,0	6,3	30,0	8,8	50,0		184
300	323,9	7,1	10,0	16,0	300	323,9	7,1	35,0	10,0	49,4	16,0	92,0	254	254
		7,1	10,0	16,0	250	273	6,3	34,1	8,8	47,5	14,2	92,0		241
		7,1	10,0	16,0	200	219,1	6,3	34,1	8,0	47,5	12,5	92,0		229
		7,1	10,0	16,0	150	168,3	4,5	34,1	7,1	46,5	11,0	92,0		219
		7,1	10,0	16,0	125	139,7	4,0	34,0	6,3	46,0	10,0	92,0		216
350	355,6	8,0	11,0	17,5	350	355,6	8,0	60,0	11,0	86,0	17,5	130,0	279	279
		8,0	11,0	17,5	300	323,9	7,1	60,0	10,0	86,0	16,0	130,0		270
		8,0	11,0	17,5	250	273,0	6,3	60,0	8,8	86,0	14,2	130,0		257
		8,0	11,0	17,5	200	219,1	6,3	54,0	8,0	76,0	12,5	116,0		248
		8,0	11,0	17,5	150	168,3	4,5	54,0	7,1	76,0	11,0	116,0		238
400	406,4	8,8	12,5	20,0	400	406,4	8,8	82,0	12,5	118,0	20,0	182,0	305	305
		8,8	12,5	20,0	350	355,6	8,0	82,0	11,0	118,0	17,5	182,0		305
		8,8	12,5	20,0	300	323,9	7,1	82,0	10,0	118,0	16,0	182,0		295
		8,8	12,5	20,0	250	273,0	6,3	82,0	8,8	118,0	14,2	182,0		283
		8,8	12,5	20,0	200	219,1	6,3	74,0	8,0	106,0	12,5	132,0		273
500	508,0	11,0	16,0	25,0	500	508,0	11,0	160,0	16,0	245,0	25,0	348,0	381	381
		11,0	16,0	25,0	400	406,4	8,8	160,0	14,2	245,0	22,2	348,0		368
		11,0	16,0	25,0	350	355,6	8,0	160,0	12,5	195,0	20,0	306,0		356
		11,0	16,0	25,0	300	323,9	7,1	160,0	11,0	195,0	17,5	306,0		356
		11,0	16,0	25,0	250	273,0	6,3	160,0	10,0	195,0	16,0	306,0		346

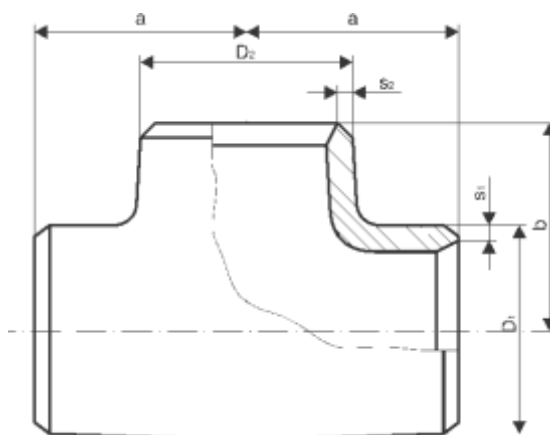
Executie standard: materialul St35.8I conform DIN 17175 / P235GH conform EN 10216-2.

Cum trebuie comandat:

- teuri conform DIN2615-1,
- diametrele D_1 si D_2 si grosimile peretilor,
- tipul materialului,
- tipul documentelor de control conform cu EN10204.

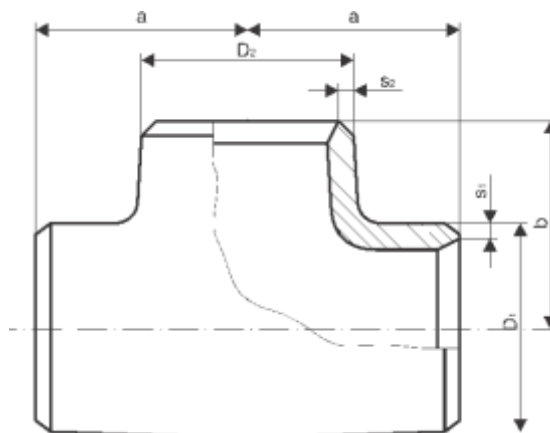
Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.
Acesta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



Teuri conform ANSI B16.9

Diametrele nominale toli	Dimensiuni				Grosimile peretilor Masa											
	Diam. ext.		Inaltimea		STD			SCH 40			XS			SCH 80		
	D1 mm	D2 mm	a mm	b mm	S1 mm	S2 mm	kg	S1 mm	S2 mm	kg	S1 mm	S2 mm	kg	S1 mm	S2 mm	kg
1" x 1/2"		21,3				2,77			2,77			3,73			3,73	
1" x 3/4"	33,4	26,7	38	38	3,38	2,87	0,34	3,38	2,87	0,34	4,55	3,91	0,45	4,55	3,91	0,45
1" x 1"		33,4				3,38			3,38			4,55			4,55	
1 1/4" x 1/2"		21,3				2,77			2,77			3,73			3,73	
1 1/4" x 3/4"	42,2	26,7	48	48	3,56	2,87	0,63	3,56	2,87	0,63	4,85	3,91	0,85	4,85	3,91	0,85
1 1/4" x 1"		33,4				3,38			3,38			4,55			4,55	
1 1/4" x 1 1/4"		42,2				3,56			3,56			4,85			4,85	
1 1/2" x 3/4"		26,7				2,87			2,87			3,91			3,91	
1 1/2" x 1"	48,3	33,4	57	57	3,68	3,38	0,92	3,68	3,38	0,92	5,08	4,55	1,27	5,08	4,55	1,27
1 1/2" x 1 1/4"		42,2				3,56			3,56			4,85			4,85	
1 1/2" x 1 1/2"		48,3				3,68			3,68			5,08			5,08	
2" x 3/4"		26,7		44		2,87			2,87			3,91			3,91	
2" x 1"		33,4		51		3,38			3,38			4,55			4,55	
2" x 1 1/4"	60,3	42,2	64	57	3,91	3,56	1,49	3,91	3,56	1,49	5,54	4,85	2,15	5,54	4,85	2,15
2" x 1 1/2"		48,3		60		3,68			3,68			5,08			5,08	
2" x 2"		60,3		64		3,91			3,91			5,54			5,54	
2 1/2" x 1"		33,4		57		3,38			3,38			4,55			4,55	
2 1/2" x 1 1/4"		42,2		64		3,56			3,56			4,85			4,85	
2 1/2" x 1 1/2"	73,1	48,3	76	67	5,16	3,68	2,68	5,16	3,68	2,68	7,01	5,08	2,95	7,01	5,08	2,95
2 1/2" x 2"		60,3		70		3,91			3,91			5,54			5,54	
2 1/2" x 2 1/2"		73,1		73		5,16			5,16			7,01			7,01	
3" x 1 1/4"		42,2		70		3,56			3,56			4,85			4,85	
3" x 1 1/2"		48,3		73		3,68			3,68			5,08			5,08	
3" x 2"	88,9	60,3	86	76	5,49	3,91	3,75	5,49	3,91	3,75	7,62	5,54	4,29	7,62	5,54	4,29
3" x 2 1/2"		73,1		83		5,16			5,16			7,01			7,01	
3" x 3"		88,9		86		5,49			5,49			7,62			7,62	
4" x 1 1/2"		48,3		86		3,68			3,68			5,08			5,08	
4" x 2"		60,3		89		3,91			3,91			5,54			5,54	
4" x 2 1/2"	114,3	73,1	105	95	6,02	5,16	6,50	6,02	5,16	6,50	8,56	7,01	7,65	8,56	7,01	7,65
4" x 3"		88,9		98		5,49			5,49			7,62			7,62	
4" x 4"		114,3		105		6,02			6,02			8,56			8,56	
5" x 2"		60,3		105		3,91			3,91			5,54			5,54	
5" x 2 1/2"		73,1		108		5,16			5,16			7,01			7,01	
5" x 3"	141,3	88,9	124	111	6,55	5,49	10,0	6,55	5,49	10,0	9,53	7,62	13,5	9,53	7,62	13,5
5" x 4"		114,3		117		6,02			6,02			8,56			8,56	
5" x 5"		141,3		124		6,55			6,55			9,53			9,53	



Teuri conform ANSI B16.9

Grednice nominalne	Wymiary				Gruboăci ăcianek Masa											
	Gred. zew.		Wysokoă		STD			SCH 40			XS			SCH 80		
	D1	D2	a	b	S1	S2	kg	S1	S2	kg	S1	S2	kg	S1	S2	kg
Cale	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	mm	mm	kg	mm	mm	kg	mm	mm	kg
6" x 2 1/2"	168,3	73,1	143	121	7,11	5,16	13,5	7,11	5,16	13,5	10,97	7,01	19,3	10,97	7,01	19,3
6" x 3"		88,9		124		5,49	13,5		5,49	13,5		7,62	19,3		7,62	
6" x 4"		114,3		130		6,02	13,5		6,02	13,5		8,56	19,3		8,56	
6" x 5"		141,3		137		6,55	14,0		6,55	14,0		9,53	19,3		9,53	
6" x 6"	219,1	168,3	178	143	8,18	7,11	14,0	8,18	7,11	14,0	12,7	10,97	19,3	12,7	10,97	34,7
8" x 4"		114,3		156		6,02	24,5		6,02	24,5		8,56	34,7		8,56	
8" x 5"		141,3		162		6,55	24,5		6,55	24,5		9,53	34,7		9,53	
8" x 6"		168,3		168		7,11	24,5		7,11	24,5		10,97	34,7		10,97	
8" x 8"	273,0	219,1	216	178	9,27	8,18	24,5	9,27	8,18	24,5	12,7	12,7	34,7	-	12,70	-
10" x 4"		114,3		184		6,02	39,6		6,02	39,6		8,56	53,5		-	
10" x 5"		141,3		191		6,55	39,6		6,55	39,6		9,53	53,5		-	
10" x 6"		168,3		194		7,11	39,6		7,11	39,6		10,97	54,5		-	
10" x 8"	323,8	219,1	254	203	9,53	8,18	39,6	-	8,18	39,6	12,7	12,7	58,4	-	-	-
10" x 10"		273,0		216		9,27	41,3		9,27	41,0		12,7	58,4		-	
12" x 5"		141,3		216		6,55	63,0		-	-		9,53	74,8		-	
12" x 6"		168,3		219		7,11	63,0		-	-		10,97	74,8		-	
12" x 8"	355,6	219,1	279	229	9,53	8,18	63,0	-	-	-	12,7	12,7	74,8	-	-	-
12" x 10"		273,0		241		9,27	63,0		-	-		12,7	78,0		-	
12" x 12"		323,8		254		9,53	65,0		-	-		12,7	78,0		-	
14" x 6"		168,3		238	9,53	7,11	82,8	-	-	-	12,7	10,97	103,8	-	-	-
14" x 8"	406,4	219,1	305	248		8,18	82,8		-	-		12,7	103,8		-	
14" x 10"		273,0		257		9,27	82,8		-	-		12,7	103,8		-	
14" x 12"		323,9		270		9,53	85,0		-	-		12,7	108,9		-	
14" x 14"	406,4	355,6	305	279	9,53	9,53	85,0	-	-	-	12,7	12,7	108,9	-	-	-
16" x 6"		168,3		264		7,11	106,5		-	-		10,97	130,5		-	
16" x 8"		219,1		273		8,18	106,5		-	-		12,7	130,5		-	
16" x 10"		273,0		283		9,27	106,5		-	-		12,7	130,5		-	
16" x 12"		323,9		295		9,53	106,5		-	-		12,7	134,0		-	
16" x 14"		355,6		305		9,53	110,0		-	-		12,7	135,5		-	
16" x 16"		406,4		305		9,53	110,0		-	-		12,7	138,5		-	

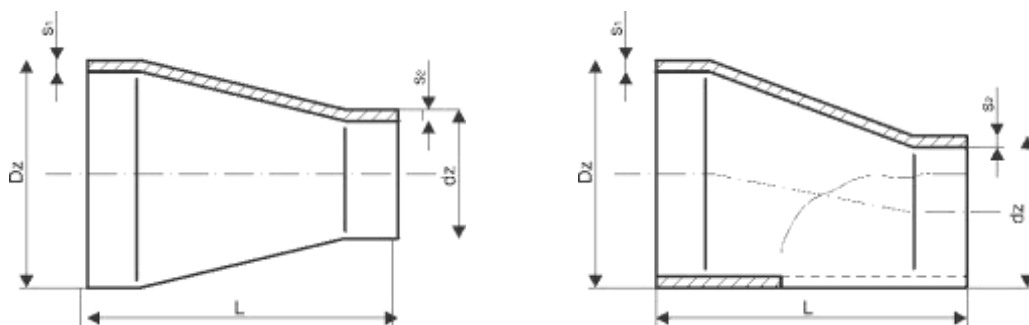
Executie standard: materialul A234GrWPB.

Cum trebuie comandat:

- teuri conform ANSI B16.9,
- diametrele D_1 și D_2 și grosimile peretilor de exemplu STD,
- tipul materialului,
- tipul documentelor de control conform cu EN10204.

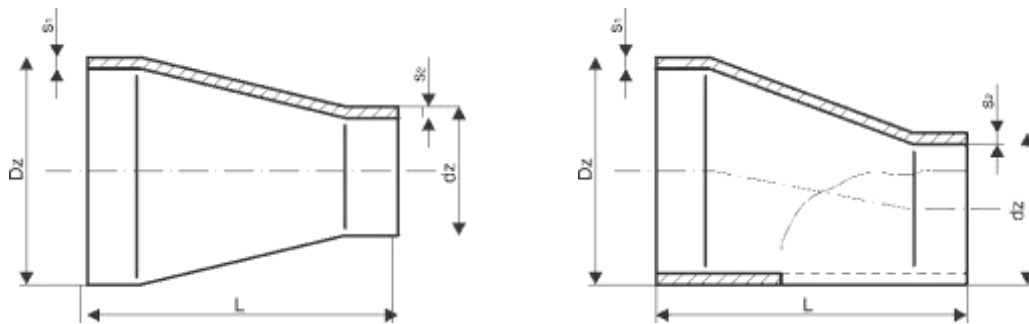
Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.
 Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



Reductii conform DIN 2616

Dimensiuni			Seria 3 a peretilor			Seria 4 a peretilor			Seria 5 a peretilor			
Diametre nominale DN	Diametre ext. mm		Lungimea mm	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg
	Dz	dz										
20 x 15	26,9	21,3	38	2,3	2,0	0,05	3,2	3,2	0,06	4,0	4,0	0,08
25 x 15	33,7	21,3	50	2,6	2,0	0,09	3,2	3,2	0,11	4,0	4,0	0,13
25 x 20		26,9		2,6	2,3	0,09	3,2	3,2	0,12	4,0	4,0	0,15
32 x 15	42,4	21,3	50	2,6	2,0	0,11	3,6	3,2	0,14	4,0	4,0	0,17
32 x 20		26,9		2,6	2,3	0,13	3,6	2,9	0,17	4,0	4,0	0,19
32 x 25		33,7		2,6	2,6	0,14	3,6	3,2	0,18	4,0	4,0	0,20
40 x 15	48,3	21,3	64	2,6	2,0	0,17	4,0	3,2	0,27	5,0	4,0	0,31
40 x 20		26,9		2,6	2,3	0,19	4,0	3,2	0,29	5,0	4,0	0,34
40 x 25		33,7		2,6	2,6	0,20	4,0	3,2	0,29	5,0	4,0	0,35
40 x 32		42,4		2,6	2,6	0,20	4,0	3,6	0,30	5,0	4,0	0,36
50 x 20	57,0	26,9	76	2,9	2,3	0,26	Pentru aceste diametre producem de asemenea si reductii concentrice cu grosimea peretelui mai mare					
50 x 25		33,7		2,9	2,6	0,26						
50 x 32		42,4		2,9	2,6	0,26						
50 x 40		48,3		2,9	2,6	0,26						
50 x 20	60,3	26,9	76	2,9	2,3	0,28	4,5	3,2	0,42	5,6	4,0	0,52
50 x 25		33,7		2,9	2,6	0,31	4,5	3,2	0,44	5,6	4,0	0,49
50 x 32		42,4		2,9	2,6	0,32	4,5	3,6	0,46	5,6	4,0	0,53
50 x 40		48,3		2,9	2,6	0,33	4,5	4,0	0,47	5,6	5,0	0,54
65 x 32	76,1	33,7	90	2,9	2,6	0,42	5,0	3,2	0,71	7,1	4,0	0,79
65 x 32		42,4		2,9	2,6	0,47	5,0	3,6	0,67	7,1	4,0	0,79
65 x 40		48,3		2,9	2,6	0,48	5,0	4,0	0,68	7,1	5,0	0,86
65 x 50		57,0		2,9	2,9	0,42						
65 x 50		60,3		2,9	2,9	0,49	5,0	4,5	0,73	7,1	5,6	0,94
80 x 32	88,9	33,7	90	3,2	2,6	0,55	5,6	3,2	0,93	8,0	4,0	1,30
80 x 32		42,4		3,2	2,6	0,55	5,6	3,6	0,93	8,0	4,0	1,30
80 x 40		48,3		3,2	2,6	0,61	5,6	4,0	0,86	8,0	5,0	1,06
80 x 50		57,0		3,2	2,9	0,55						
80 x 50		60,3		3,2	2,9	0,62	5,6	4,5	0,91	8,0	5,6	1,18
80 x 65		76,1		3,2	2,9	0,63	5,6	5,0	0,98	8,0	7,1	1,29
100 x 40	108,0	48,3	100	3,6	2,6	0,85	Pentru aceste diametre producem de asemenea si reductii concentrice cu grosimea peretelui mai mare					
100 x 50		57,0		3,6	2,9	0,85						
100 x 50		60,3		3,6	2,9	0,85						
100 x 65		76,1		3,6	2,9	0,85						
100 x 80		88,9		3,6	3,2	0,85						
100 x 40	114,3	48,3	100	3,6	2,6	0,90	6,3	4,0	1,40	8,8	5,0	1,70
100 x 50		60,3		3,6	2,9	0,98	6,3	4,5	1,44	8,8	5,6	1,78
100 x 65		76,1		3,6	2,9	1,00	6,3	5,0	1,52	8,8	7,1	2,01
100 x 80		88,9		3,6	3,2	1,02	6,3	5,6	1,59	8,8	8,0	2,13
125 x 65	133,0	76,1	127	4,0	2,9	1,61	Pentru aceste diametre producem de asemenea si reductii concentrice cu grosimea peretelui mai mare.					
125 x 80		88,9		4,0	3,2	1,61						
125 x 100		108,0		4,0	3,6	1,61						
125 x 100		114,3		4,0	3,6	1,61						
125 x 40	139,7	48,3	127	4,0	2,6	1,70	6,3	4,0	2,40	10,0	5,0	3,30
125 x 50		60,3		4,0	2,9	1,70	6,3	4,5	2,40	10,0	5,6	3,30
125 x 65		76,1		4,0	2,9	1,70	6,3	5,0	2,40	10,0	7,1	3,30
125 x 80		88,9		4,0	3,2	1,74	6,3	5,6	2,55	10,0	8,0	3,55
125 x 100		114,3		4,0	3,6	1,76	6,3	6,3	2,60	10,0	8,8	3,65



Reductii conform DIN 2616

Dimensiuni			Seria 3 a peretilor			Seria 4 a peretilor			Seria 5 a peretilor			
Diametre nominale DN	Diametre ext. mm		Lungimea mm	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg
	Dz	dz										
150 x 50	159,0	57,0	140	4,5	2,9	2,39	Pentru aceste diametre producem de asemenea si reductii concentrice cu grosimea peretelui mai mare					
150 x 65		76,1		4,5	2,9	2,39						
150 x 80		88,9		4,5	3,2	2,39						
150 x 100		108,0		4,5	3,6	2,39						
150 x 125		133,0		4,5	4,0	2,39						
150 x 60	168,3	60,3	140	4,5	2,9	2,70	7,1	4,5	3,63	11,0	5,6	5,04
150 x 65		76,1		4,5	2,9	2,70	7,1	5,0	3,63	11,0	7,1	5,04
150 x 80		88,9		4,5	3,2	2,70	7,1	5,6	3,63	11,0	8,0	5,04
150 x 100		114,3		4,5	3,6	2,82	7,1	6,3	3,72	11,0	8,8	5,45
150 x 125		139,7		4,5	4,0	2,94	7,1	6,3	3,93	11,0	10,0	5,72
200 x 80	219,1	88,9	152	6,3	3,2	5,03	8,0	5,6	5,95	12,5	8,0	8,44
200 x 100		114,3		6,3	3,6	5,03	8,0	6,3	5,95	12,5	8,8	8,44
200 x 125		139,7		6,3	4,0	5,12	8,0	6,3	6,08	12,5	10,0	8,85
200 x 150		159,0		6,3	4,5	5,18						
200 x 150		168,3		6,3	4,5	5,18	8,0	7,1	6,31	12,5	11,0	9,26
250 x 100	273,0	114,3	178	6,3	3,6	7,40	8,8	6,3	10,20	14,2	8,8	17,00
250 x 125		139,7		6,3	4,0	7,40	8,8	6,3	10,20	14,2	10,0	17,00
250 x 150		159,0		6,3	4,5	7,50						
250 x 150		168,3		6,3	4,5	7,55	8,8	7,1	10,35	14,2	11,0	17,00
250 x 200		219,1		6,3	6,3	7,70	8,8	8,0	10,70	14,2	12,5	16,00
300 x 125	323,9	139,7	203	7,1	4,0	11,26						
300 x 150		159,0		7,1	4,5	11,26						
300 x 150		168,3		7,1	4,5	11,26	10,0	7,1	14,10	16,0	11,0	28,00
300 x 200		219,1		7,1	6,3	11,55	10,0	8,0	14,60	16,0	12,5	28,00
300 x 250		273,0		7,1	6,3	11,90	10,0	8,8	15,20	16,0	14,2	28,00
350 x 150	355,6	168,3	330	8,0	4,5	22,60	11,0	7,1	34,90			
350 x 200		219,1		8,0	6,3	22,60	11,0	8,0	34,90	17,5	12,5	48,10
350 x 250		273,0		8,0	6,3	23,00	11,0	8,8	36,10	17,5	14,2	48,10
350 x 300		323,9		8,0	7,1	23,40	11,0	10,0	37,70	17,5	16,0	48,10
400 x 200	406,4	219,1	355	8,8	6,3	30,60	12,5	8,0	42,60	20,0	12,5	67,80
400 x 250		273,0		8,8	6,3	31,40	12,5	8,8	43,70	20,0	14,2	67,80
400 x 300		323,9		8,8	7,1	32,20	12,5	10,0	45,00	20,0	16,0	67,80
400 x 350		355,6		8,8	8,0	33,10	12,5	11,0	46,30	20,0	17,5	67,80
500 x 250	508,0	273,0	508	11,0	6,3	68,50	16,0	8,8	98,50			
500 x 300		323,9		11,0	7,1	68,50	16,0	10,0	98,50	25,0	16,0	151,00
500 x 350		355,6		11,0	8,0	68,50	16,0	11,0	98,50	25,0	17,5	151,00
500 x 400		406,4		11,0	8,8	68,50	16,0	12,5	98,50	25,0	20,0	151,00

Executie standard: reductii concentrice - materialul St37.0 conform DIN 1629, mat. R35 conform PN-98/H-84023/07, reductii excentrice – materialul St35.8I conform DIN 17175 / P235GH conform EN10216-2.

Cum trebuie comandat:

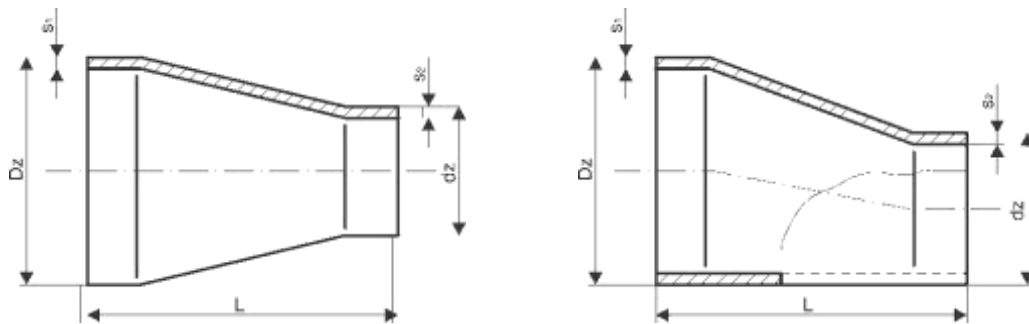
- reductie conform DIN 2616,
- tipul reductiei,
- diametrele exterioare si grosimile peretilor s₁ si s₂,
- tipul de material,
- tipul certificatului de calitate conform EN 10204.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului. Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna. Producem reductii concentrice si din urmatoarele materiale:

- St35.8, St45.8 conform DIN 17175,
- P235GH, P265GH, conform EN 10216-2,
- L290NB, L360NB, conform EN 10208-2,
- P355NL1, P355NL2 conform EN 10216-3,
- P355NH conform EN 10216-3,
- se pot lua in considerare si alte materiale.

Reductii



Reductii conform ANSI B16.9

Dimensiuni				Grosimile peretilor											
Diametre nominale	Diametre ext. mm		Lungimea mm	STD			SCH40			XS			SCH80		
	Dz	dz		s ₁ mm	s ₂ mm	masa kg	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg	s ₁ mm	s ₂ mm	màsà kg
Cale	Dz	dz	L												
1" x ¾"	33,4	26,7	51	3,38	2,87	0,14	3,38	2,87	0,14	4,55	3,91	0,17	4,55	3,91	0,17
1½" x ¾"	48,3	26,7	64	3,68	2,87	0,22	3,68	2,87	0,22	5,08	3,91	0,27	5,08	3,91	0,27
1½" x 1"		33,4			3,38	0,24		3,38	0,24		4,55	0,31		4,55	0,31
1½" x 1¼"		42,2			3,56	0,26		3,56	0,26		4,85	0,33		4,85	0,33
2" x 1"	60,3	33,4	76	3,91	3,38	0,37	3,91	3,38	0,37	5,54	4,55	0,45	5,54	4,55	0,45
2" x 1½"		42,2			3,56	0,39		3,56	0,39		4,85	0,53		4,85	0,53
2" x 1½"		48,3			3,68	0,41		3,68	0,41		5,08	0,54		5,08	0,54
2½" x 1½"	73,1	42,2	89	5,16	3,56	0,67	5,16	3,56	0,67	7,01	4,85	0,79	7,01	4,85	0,79
2½" x 1½"		48,3			3,68	0,68		3,68	0,68		5,08	0,86		5,08	0,86
2½" x 2"		60,3			3,91	0,73		3,91	0,73		5,54	0,94		5,54	0,94
3" x 1½"	88,9	48,3	89	5,49	3,68	0,86	5,49	3,68	0,86	7,62	5,08	1,04	7,62	5,08	1,04
3" x 2"		60,3			3,91	0,91		3,91	0,91		5,54	1,18		5,54	1,18
3" x 2½"		73,1			5,16	0,98		5,16	0,98		7,01	1,29		7,01	1,29
4" x 2"	114,3	60,3	102	6,02	3,91	1,44	6,02	3,91	1,44	8,56	5,54	1,78	8,56	5,54	1,78
4" x 2½"		73,1			5,16	1,52		5,16	1,52		7,01	2,01		7,01	2,01
4" x 3"		88,9			5,49	1,59		5,49	1,59		7,62	2,13		7,62	2,13
5" x 2½"	141,3	73,1	127	6,55	5,16	2,51	6,55	5,16	2,51	9,53	7,01	3,30	9,53	7,01	3,30
5" x 3"		88,9			5,49	2,60		5,49	2,60		7,62	3,55		7,62	3,55
5" x 4"		114,3			6,02	2,72		6,02	2,72		8,56	3,78		8,56	3,78
6" x 3"	168,3	88,9	140	7,11	5,49	3,63	7,11	5,49	3,63	10,97	7,62	5,04	10,97	7,62	5,04
6" x 4"		114,3			6,02	3,72		6,02	3,72		8,56	5,45		8,56	5,45
6" x 5"		141,3			6,55	3,93		6,55	3,93		9,53	5,72		9,53	5,72
8" x 4"	219,1	114,3	152	8,18	6,02	5,95	8,18	6,02	5,95	12,70	8,56	8,44	12,70	8,56	8,44
8" x 5"		141,3			6,55	6,08		6,55	6,08		9,53	8,85		9,53	8,85
8" x 6"		168,3			7,11	6,31		7,11	6,31		10,97	9,26		10,97	9,26
10" x 5"	273,0	141,3	178	9,27	6,55	9,90	9,27	6,55	9,90	12,70	9,53	13,0	-	-	-
10" x 6"		168,3			7,11	10,1		7,11	10,1		10,97	13,5		-	-
10" x 8"		219,1			8,18	10,5		8,18	10,5		12,70	14,2		-	-
12" x 6"	323,8	168,3	203	9,53	7,11	14,1	-	-	-	12,70	10,97	18,4	-	-	-
12" x 8"		219,1			8,18	14,6		-	-		12,70	19,1		-	-
12" x 10"		273,0			9,27	15,2		-	-		12,70	19,8		-	-
14" x 8"	355,6	219,1	330	9,53	8,18	26,0	-	-	-	12,70	12,70	34,9	-	-	-
14" x 10"		273,0			9,27	27,4		-	-		12,70	36,1		-	-
14" x 12"		323,8			9,53	28,8		-	-		12,70	37,7		-	-
16" x 8"	406,4	219,1	356	9,53	8,18	31,9	-	-	-	12,70	12,70	42,6	-	-	-
16" x 10"		273,0			9,27	33,1		-	-		12,70	43,7		-	-
16" x 12"		323,8			9,53	34,3		-	-		12,70	45,0		-	-
16" x 14"		355,6			9,53	35,2		-	-		12,70	46,3		-	-

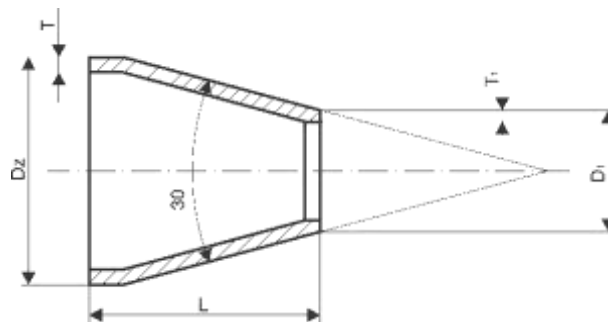
Executie standard: materialul A234GrWPB.

Cum trebuie comandat:

- reductie conform ANSI B16.9, de exemplu: concentrica,
- diametre Dz si dz si tipul de grosime a peretelui de exemplu: STD,
- tipul de material,
- tipul documentelor de control conform cu EN10204.

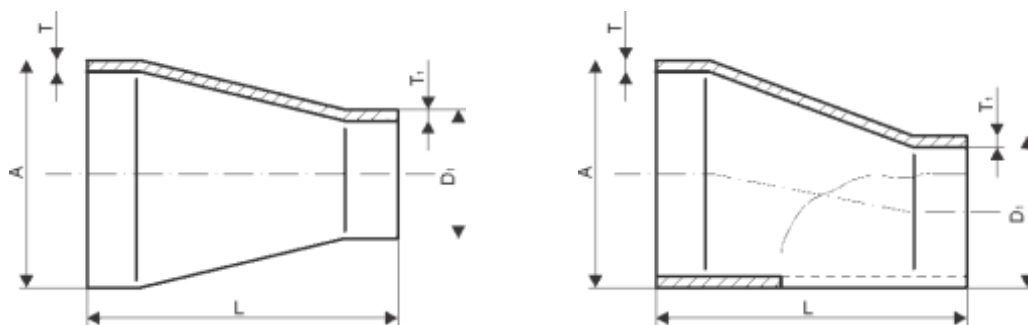
Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.
Acesta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



Reductii concentrice conform EN 10253-1: 1999 forma 1

Dimensiunea D			Dimensiunea D ₁			Masa	Lungimea
DN	D	T	DN	D ₁	T ₁	kg	L
25	33,7	2,6	20	26,9	2,3	0,06	35
32	42,4	2,6	20	26,9	2,3	0,13	51
			25	33,7	2,6	0,10	39
40	48,3	2,6	20	26,9	2,3	0,20	67
			25	33,7	2,6	0,20	55
			32	42,4	2,6	0,15	38
50	60,3	2,9	25	33,7	2,6	0,30	77
			32	42,4	2,6	0,25	61
			40	48,3	2,6	0,20	50
65	76,1	2,9	32	42,4	2,6	0,50	95
			40	48,3	2,6	0,45	84
			50	60,3	2,9	0,35	63
80	88,9	3,2	40	48,3	2,6	0,75	108
			50	60,3	2,9	0,60	86
			65	76,1	2,9	0,40	56
100	114,3	3,6	50	60,3	2,9	1,40	143
			65	76,1	2,9	1,12	114
			80	88,9	3,2	0,90	90
125	139,7	4	65	76,1	2,9	2,13	159
			80	88,9	3,2	1,80	135
			100	114,3	3,6	1,10	88
150	168,3	4,5	80	88,9	3,2	3,40	189
			100	114,3	3,6	2,50	141
			125	139,7	4,0	1,70	94
200	219,1	6,3	100	114,3	3,6	6,90	210
			125	139,7	4,0	5,60	170
			150	168,3	4,5	4,30	130
250	273	6,3	125	139,7	4,0	10,00	250
			150	168,3	4,5	8,80	220
			200	219,1	6,3	5,50	130
300	323,9	7,1	150	168,3	4,5	15,90	290
			200	219,1	6,3	12,00	215
			250	273,0	6,3	7,20	130
350	355,6	8	150	168,3	4,5	23,00	335
			200	219,1	6,3	18,00	255
			250	273,0	6,3	8,80	125
400	406,4	8,8	300	323,9	7,1	7,80	100
			200	219,1	6,3	27,50	330
			250	273,0	6,3	21,50	250
			300	323,9	7,1	15,50	175
			350	355,6	8,0	12,50	130



Reductii concentrice si excentrice conform EN 10253-1: 1999 forma 2

Dimensiunea D			Dimensiunea D ₁			Masa	Lungimea
DN	D	T	DN	D ₁	T ₁	kg	L
20	26,9	2,3	15	21,3	2,0	0,05	38
25	33,7	2,6	15	21,3	2,0	0,10	51
			20	26,9	2,3	0,10	
32	42,4	2,6	15	21,3	2,0	0,15	51
			20	26,9	2,3	0,13	
			25	33,7	2,6	0,13	
40	48,3	2,6	20	26,9	2,3	0,21	64
			25	33,7	2,6	0,21	
			32	42,4	2,6	0,21	
50	60,3	2,9	25	33,7	2,6	0,37	76
			32	42,4	2,6	0,34	
			40	48,3	2,6	0,34	
65	76,1	2,9	32	42,4	2,6	0,53	89
			40	48,3	2,6	0,50	
			50	60,3	2,9	0,47	
80	88,9	3,2	40	48,3	2,6	0,68	89
			50	60,3	2,9	0,64	
			65	76,1	2,9	0,64	
100	114,3	3,6	50	60,3	2,9	1,10	102
			65	76,1	2,9	1,10	
			80	88,9	3,2	1,00	
125	139,7	4	65	76,1	2,9	1,90	127
			80	88,9	3,2	1,90	
			100	114,3	3,6	1,80	
150	168,3	4,5	80	88,9	3,2	2,95	140
			100	114,3	3,6	2,86	
			125	139,7	4,0	2,86	
200	219,1	6,3	100	114,3	3,6	6,00	152
			125	139,7	4,0	5,80	
			150	168,3	4,5	5,40	
250	273	6,3	125	139,7	4,0	8,40	178
			150	168,3	4,5	8,00	
			200	219,1	6,3	7,60	
300	323,9	7,1	150	168,3	4,5	12,50	203
			200	219,1	6,3	12,00	
			250	273,0	6,3	11,40	
350	355,6	8	200	219,1	6,3	22,60	330
			250	273,0	6,3	22,60	
			300	323,9	7,1	22,60	
400	406,4	8,8	250	273,0	6,3	30,60	356
			300	323,9	7,1	30,60	
			350	355,6	8,0	30,60	

Executie standard: materialul S235 conform EN 10253-1 sau St37.0 conform DIN 1629, tipul documentelor de control conform cu EN10204 - certificat 2.2.

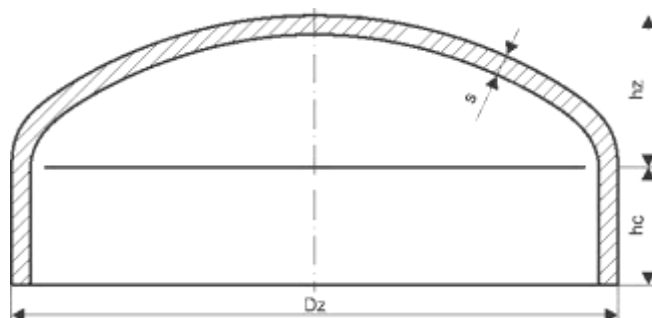
Cum trebuie comandat:

- reductie concentrica conform EN 10253, forma de exemplu .2,
- dimensiunile D si D₁ si grosimile peretilor T si T₁,
- tipul de material.

Note:

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.
Acesta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.

Capace



Capace conform DIN 28013

Diam. ext.	Dim.	Grosimea peretelui s mm															
		3	4	5	6	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Dimensiunea hc mm															
		9	12	15	18	20				25		30		40		45	
Dz	hz	masa kg															
26,9	8	0,03	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7	10	0,05	0,07	0,09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
38,0	11	0,06	0,08	0,11	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
42,4	12	0,07	0,10	0,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44,5	12,5	0,07	0,11	0,14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
48,3	14	0,08	0,12	0,16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57,0	16	0,11	0,16	0,22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60,3	17	0,12	0,18	0,24	0,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
76,1	21	0,19	0,27	0,35	0,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
88,9	24,5	-	-	-	-	0,32	0,42	0,52	0,61	-	-	-	-	-	-	-	-
108,0	29	-	-	-	-	0,44	0,58	0,72	0,85	-	-	-	-	-	-	-	-
114,3	31	-	-	-	-	0,49	0,64	0,79	0,94	-	-	-	-	-	-	-	-
133,0	36	-	-	-	-	0,63	0,84	1,03	1,22	1,52	-	-	-	-	-	-	-
139,7	38	-	-	-	-	0,69	0,91	1,12	1,33	1,65	-	-	-	-	-	-	-
159,0	43	-	-	-	-	0,87	1,14	1,41	1,68	2,07	-	-	-	-	-	-	-
168,3	45,5	-	-	-	-	0,96	1,26	1,56	1,86	2,29	2,60	3,10	3,40	4,10	4,40		
219,1	59	-	-	-	-	1,54	2,03	2,52	3,00	3,66	4,10	4,90	5,40	6,40	7,00	7,50	8,40
273,0	73	-	-	-	-	2,30	3,00	3,80	4,50	5,50	6,20	7,20	8,00	9,40	10,20	11,00	12,20
323,9	86	-	-	-	-	3,20	4,20	5,20	6,20	7,50	8,50	9,90	10,90	12,80	13,90	15,00	16,60
355,6	95	-	-	-	-	3,80	5,00	6,20	7,40	8,90	10,10	11,70	12,90	15,10	16,40	17,70	19,60
406,4	108	-	-	-	-	4,80	6,40	8,00	9,50	11,40	13,00	15,00	16,60	19,30	20,90	22,60	24,90
457,0	122	-	-	-	-	6,00	8,00	10,00	11,90	14,30	16,20	18,70	20,70	23,90	26,00	28,00	30,80
508,0	135	-	-	-	-	7,40	9,80	12,20	14,60	17,40	19,80	22,80	25,20	29,00	31,50	34,00	37,40
610,0	160	-	-	-	-	10,10	13,50	16,80	20,10	23,90	27,20	31,20	34,60	39,50	43,00	46,00	51,00

Executie standard: materialul St3S conform PN-88/H-84020 sau S235JRG2 conform EN 10025.

Cum trebuie comandat:

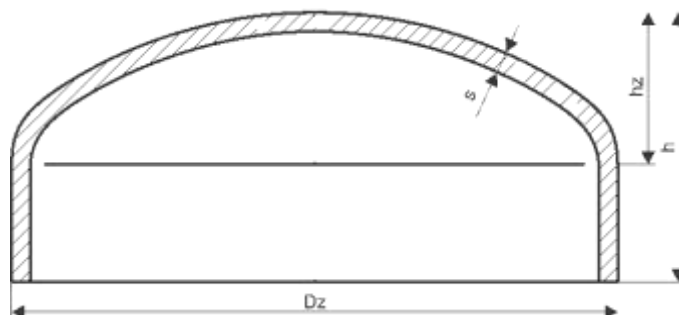
- Capacul,
- numarul standardului DIN 28013,
- diametrul exterior Dz,
- grosimea peretelui,
- tipul de material,
- tipul documentelor de control conform cu EN10204.

Note:

Capacele pot fi produse si din alte materiale.

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.



Capace conform DIN 2617

Diametrul nominal	Diametrul exterior	Dimensiunea	Grosimea peretelui s mm / Dimensiunea hz/masa kg											
			Seria 2			Seria 3			Seria 4			Seria 5		
DN	Dz	h	s	hz	masa	s	hz	masa	s	hz	masa	s	hz	masa
15	21,3	25	-	-	-	2,0	6,2	0,06	3,2	6,6	0,10	4,0	6,9	0,13
20	26,9	25	-	-	-	2,3	7,7	0,08	3,2	8,0	0,11	4,0	8,3	0,14
25	33,7	38	-	-	-	2,6	9,5	0,09	3,2	9,8	0,13	4,0	10,1	0,15
32	42,4	38	-	-	-	2,6	11,8	0,10	3,6	12,1	0,14	4,0	12,3	0,16
40	48,3	38	-	-	-	2,6	13,3	0,20	4,0	13,8	0,22	5,0	14,1	0,23
50	60,3	38	-	-	-	2,9	16,4	0,28	4,5	17,0	0,30	5,6	17,4	0,33
65	76,1	38	-	-	-	2,9	20,5	0,34	5,0	21,2	0,50	7,1	22,0	0,71
80	88,9	51	-	-	-	3,2	23,8	0,53	5,6	24,7	0,67	8,0	25,6	0,96
100	114,3	64	-	-	-	3,6	30,5	1,00	6,3	31,4	1,50	8,8	32,4	1,72
125	139,7	76	-	-	-	4,0	37,1	1,14	6,3	37,9	1,60	10,0	39,3	2,86
150	168,3	89	4,0	44,4	1,63	4,5	44,6	2,65	7,1	45,5	3,55	11,0	46,9	5,30
200	219,1	102	4,5	57,5	2,86	6,3	58,2	5,50	8,0	58,8	6,70	12,5	60,4	10,00
250	273,0	127	5,0	71,4	5,00	6,3	71,9	6,30	8,8	72,8	8,80	14,2	74,8	14,20
300	323,9	152	5,6	84,6	7,80	7,1	85,2	9,90	10,0	86,2	14,00	16,0	88,4	19,90
350	355,6	165	5,6	92,7	9,40	8,0	93,6	13,50	11,0	94,7	18,50	17,5	97,1	29,50
400	406,4	178	6,3	105,9	13,30	8,8	106,8	18,60	12,5	108,2	26,50	20,0	110,9	42,50
450	457,0	203	6,3	118,8	17,00	10,0	120,2	27,00	14,2	121,7	38,50	22,2	124,6	60,00
500	508,0	229	6,3	131,8	21,10	11,0	133,6	36,80	16,0	135,4	54,00	25,0	138,7	84,00
600	610,0	267	6,3	157,8	30,00	12,5	160,1	60,00	17,5	161,9	83,00	30,0	166,5	143,00

Executie standard: materialul P265GH conform EN 10028-2.

Cum trebuie comandat:

- Capacul,
- numarul standardului DIN 2617,
- diametrul exterior Dz,
- grosimea peretelui,
- tipul de material,
- tipul documentelor de control conform cu EN10204.

Note:

Capacele pot fi produse si din alte materiale.

Dimensiunile de mai sus sunt prezentate pe baza standardului.

Aceasta nu inseamna ca ele sunt disponibile pentru a fi livrate intotdeauna.

Tabel comparativ international de materiale

	Numarul materilaului	DIN	EN	ANSI	Stand. polonez	GOST
Oteluri carbon	1.0037	St 37.2	S 235 JR	1015/A283 Gr.C	St3S	WSt3sp2
	1.0038	Rst 37.2	S 235 JR G 2	A 570 Gr.36	St3SY	WSt3kp2
	1.0254	St 37.0	P235TR1		~R35	~10
	1.0460	C 22.8	~P245GH (1.0352)	M 1023	~20	20
	1.0305	St 35.8/l	~P 235GH (1.0345)	A 106 Gr.A	K10	~10
	1.0405	St 45.8/l	~P 265GH (1.0425)	A234 Gr.WPB-A106Gr.B	K18	~20
	1.0425	H II	P 265 GH		St41K	15K
	1.0432	C 21	-	A 105	-	-
Oteluri slab aliate si oteluri aliate	1.5217	20 MN V 6	E 450/E 470	-	-	-
	1.5415	15 Mo 3	16 Mo 3	~A 234 WP 1 - ~A 335 P 1	16M	
	1.7335	13 Cr Mo 44	13 Cr Mo 4-5	A 234 WP 12 - A 335 P 12	15HM	12ChM , 15ChM
	1.7362	12 Cr Mo 19 5	X11 Cr Mo5	A 234 WP 5 - A 335 P 5	H5M	15 ChM
	1.7380	10 Cr Mo 9 10	10 Cr Mo 9-10	A 234 WP 22 - A 335 P 22	10H2M	10Ch2M
	1.7715	14 Mo V 63	14 Mo V 6-3	A 234 WP 24 - A 335 P 24	13HMF	-
	1.0486		P275N	A 420 WPL 6 - A 333 Gr.6	-	-
	1.5637	10 Ni 14	12 Ni 14	A 420 WPL 3 - A 333 Gr.3	-	-
	1.0421	St 52.0	P 355 T1	-	18G2	~17G1S
	1.0484	StE 290.7	L 290	API STD5LX/X 42	-	-
	1.0562	StE355	P 355 N	A 588 - A 633 Gr. C	18G2A	~17G1S
	1.0582	StE 360.7	L 360	API STD5LX/X 52	-	-
Oteluri inox	1.4301	X 5 Cr Ni 18 10	X 5 Cr Ni 18-10	TP304 - WP304 - F304	0H18N9	08Ch18N10
	1.4306	X 2 Cr Ni 19 11	X 2 Cr Ni 19-11	TP304 L - WP304 L - F304 L	00H18N10	03Ch18N11
	1.4404	X 2 Cr Ni Mo 17 13 2	X 2 Cr Ni Mo 17-12-2	TP316 L - WP316 L - F316 L	00H17N14M2	03Ch17N14M2
	1.4436	X 5 Cr Ni Mo 17 13 3	X 3 Cr Ni Mo 17-13-3	TP316 - WP316 - F316		08Ch17N13M2
	1.4541	X 6 Cr Ni Ti 18 10	X 6 Cr Ni Ti 18-10	TP321 - WP321 - F321	1H18N9T	12Ch18N10T
	1.4571	X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2	X 6 Cr Ni Mo Ti 17-12-2	TP 316 Ti - F316 Ti	H17N13M2T	10Ch17N13M2T
	1.4828	X 15 Cr Ni Si 20 12	-	WP 309	-	20Ch20N14S2
	1.4878	X 12 Cr Ni Ti 18 9	-	TP321 H - WP321 H - F321 H	-	080910Ch18N10T

Tabel comparativ de materiale conform standardului american ASTM

Oteluri carbon	TEVI			RACORDU			FLANSE		
	ASTM	Numar de material	Simbol DIN	ASTM	Numar de material	Simbol DIN	ASTM	Numar de material	Simbol DIN
	A 106 Grade A	1.0305	St 35.8	A 234 Grade WPA	1.0305	St 35.8	A 105 Grade I	1.0432	C 21
	A 106 Grade B	1.0405	St 45.8	A 234 Grade WPB	1.0405	St 45.8	A 105 Grade II	1.0432	C 21
Oteluri aliate	TEVI			RACORDU			FLANSE		
	ASTM	Numar de material	Simbol EN	ASTM	Numar de material	Simbol EN	ASTM	Numar de material	Simbol EN
	A 335 Grade P1	1.5423	16Mo5	A 234 Grade WP 1	1.5423	16Mo5	A 182 Grade F 1	1.5421	20MnMo3-5
	A 335 Grade P5	1.7362	X11CrMo5	A 234 Grade WP 5	1.7362	X11CrMo5	A 182 Grade F 5	1.7362	X11CrMo5
	A 335 Grade P7	-	-	A 234 Grade WP 7	-	-	A 182 Grade F 7	-	-
	A 335 Grade P9	1.7386	X 12 Cr Mo 9-1	A 234 Grade WP 9	1.7386	X 12 Cr Mo 9-1	A 182 Grade F 9	1.7386	X 12 Cr Mo 9-1
	A 335 Grade P11	-	-	A 234 Grade WP11	-	-	A 182 Grade F 11	-	-
	A 335 Grade P12	1.7335	13CrMo4-5	A 234 Grade WP12	1.7335	13CrMo4-5	A 182 Grade F 12	1.7335/1.7337	13CrMo4-5/16CrMo4-4
	A 335 Grade P22	1.7375/1.7380	12CrMo9-10/10CrMo9-10	A 234 Grade WP22	1.7375/1.7380	12CrMo9-10/10CrMo9-10	A 182 Grade F 22	1.7375/1.7380	12CrMo9-10/10CrMo9-10
Oteluri folosite la temperaturi joase	TEVI			RACORDU			FLANSE		
	ASTM	Numar de material	Simbol EN DIN	ASTM	Numar de material	Simbol EN DIN	ASTM	Numar de material	Simbol EN DIN
	A 333 Grade 1	1.1101	TTSt35	A 420 Grade WPL1	-	-	A 350 Grade LF1	1.0437/1.0562	P310NB/P355N
	-	-	-	-	-	-	A 350 Grade LF 2	1.0570	S 355J2G3
	A 333 Grade 3	1.5637/1.5639	12Ni 14/16Ni 14	A 420 Grade WPL3	1.5637/1.5639	12Ni 14/16Ni 14	A 350 Grade LF3	1.5637/1.5639	12Ni 14/16Ni 14
	A 333 Grade 4	-	-	A 420 Grade WPL4	-	-	A 350 Grade LF4	-	-
	A 333 Grade 6	1.0486/1.0256	P275N/P275T1	A 420 Grade WPL6	1.0486/1.0256	P275N/P275T1	A 350 Grade LF6	1.8902/1.8905	S420N/P460N
	A 333 Grade 8	1.5662	X8Ni9	A 420 Grade WPL8	1.5662	X8Ni9	A 350 Grade LF8	-	-
Oteluri inox	TEVI			RACORDU			FLANSE		
	ASTM	Numar de material	Simbol EN	ASTM	Numar de material	Simbol EN	ASTM	Numar de material	Simbol EN
	A 312 Grade TP 304	1.4301	X5CrNi 18-10	A 403 WP 304	1.4301	X5CrNi 18-10	A 182 Grade F 304	1.4301	X5CrNi 18-10
	A 312 Grade TP 304L	1.4306	X2CrNi 19-11	A 403 WP 304L	1.4306	X2CrNi 19-11	A 182 Grade F 304L	1.4306	X2CrNi 19-11
	-	-	-	A 403 WP 309	1.4828	X15CrNiSi 20-12	-	-	-
	A 312 Grade TP 316	1.4436	X3CrNiMo 17-13-3	A 403 WP 316	1.4436	X3CrNiMo 17-13-3	A 182 Grade F 316	1.4436	X3CrNiMo 17-13-3
	A 312 Grade TP 316L	1.4404	X2CrNiMo 17-12-2	A 403 WP 316L	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	A 182 Grade F 3L	1.4404	X2CrNiMo 17-12-2
	A 312 Grade TP 316Ti	1.4571	X6CrNiMoTi 17-12-2	-	-	-	A 182 Grade F 316Ti	1.4571	X6CrNiMoTi 17-12-2
	A 312 Grade TP 321	1.4541	X6CrNiTi 18-10	A 403 WP 321	1.4541	X6CrNiTi 18-10	A 182 Grade F 321	1.4541	X6CrNiTi 18-10
	A 312 Grade TP 321H	1.4878	X8CrNiTi18-10	A 403 WP 321H	1.4878	X8CrNiTi18-10	A 182 Grade F 321H	1.4878	X8CrNiTi18-10

Pentru mai multe detalii pe site-ul nostru: www.bazatehnica.ro